





Altanium® Neo5™ 紧凑型

Altanium® Neo5™ 紧凑型价格优惠, 适用于中低型腔模具, 是高度准确和精确的热流道温度控制解决方案。

Neo5 采用丰富的功能系列和紧凑型设计, 适合任何成型环境, 并且通过采用基础和高级操作模式满足简单性需求。此功能可根据操作人员的需求量身定制 Neo5 的重要功能系列, 简化操作人员的作业执行。将 Neo5™ 集成到您的塑模工艺中, 可确保最佳的温度控制以及最小的足迹, 以及强大且简单的用户界面, 从而减少了学习曲线数量, 降低了培训成本, 使操作员更自信、可靠。



配置	锭模层	高 (H)	长 (W)	宽 (D)
桌面配置 	1 个锭模层	407mm/16"	305mm/12"	331mm/13"
	2 个锭模层	635mm/25"	305mm/12"	331mm/13"
带移动支架 	1 个锭模层	1270mm/50"	426mm/17"	584mm/23"
	2 个锭模层	1346mm/53"	426mm/17"	584mm/23"

特性

最多 48 个区段	可配置为最多 48 个区段, 控制器可应用于不同的模具
可定制的基础和高级模式	全面的可配置基础和高级模式可分配至独立操作员, 简化操作人员的作业执行。
流程监控和数据收集	根据用户定义的控制流程永久记录频率, 监控所有区段数据, 自动将 CSV 格式的流程变量写入至网络文件共享。
占地面积小	设计紧凑, 最大程度减少占地面积, 释放成型单元内部和周围的宝贵空间。
带 IMM 的数字接口	采用与 IMM 的闭环数字联锁后, 操作员不需再担心模具损坏和树脂降解的风险, 从而保护塑模工艺。
支持多种语言	实时支持 11 种语言, 无论处于哪个区域, 操作人员均易于操作。
强大的诊断工具	自动测试所有加热器、传感器, 以及模具写入情况, 快速识别问题, 在运行生产前验证模具质量。
基于角色的安全配置文件	要求通过用户名和密码登录和使用系统。通过指定角色分配用户许可, 以更好地控制关键流程参数的更改者。
模具设置存储和召回	按模具名称保存区段, 通过触摸按钮召回模具, 确保相关模具随时采用相同的流程参数。

选件

移动支架	包括配备脚轮和集成电缆存储隔室的支架
远程显示器	包括 7.6m/25ft 现场电缆, 用于将独立触屏显示器和计算机配置安装在远程位置
远程触屏显示器	包括 10m/33ft 现场电缆, 用于在远程位置安装集成触屏显示器
数字 I/O	包括 4 个输入和 4 个输出, 带两个 7.6m/25ft 现场电缆 (现场端跨线)

技术规格

操作员界面	集成 NEO5™ 10.1" 高清彩色触屏显示器
配置	1 个锭模层, 用于最多 6 个控制卡; 2 个锭模层, 用于最多 12 个控制卡
支持卡片类型	HL 系列 (5A 时 4z, 16A 时 2z, 30A 时 1z), H 系列 (5A 时 4z, 16A 时 2z, 30A 时 1z)
供电电压	1-Ph + 地线 (3 线) 200-240V 交流 3-Ph + 地线 (4 线) 200-240V 交流 3-Ph + N + 地线 (5 线) 380-415V 交流 其他电压值需要输入电源变压器
加热器输出	所有区段额定标称 240V 交流电 (其他电源可选), 每区段标配 16 安培 (可选择 5 安培或 30 安培), 每个区段进行短路保护 (双支架熔断)
警报	开路加热器; 输出保险丝状态; 高温和低温; 用于反向热电偶短路; 接地故障

Husky Injection Molding Systems
www.husky.co

总部
亚太地区
欧洲

加拿大 • 电话 (905) 951 5000 • 传真 (905) 951 5384
中国 • 电话 (86) 21 2033 1000 • 传真 (86) 21 5048 4900
卢森堡 • 电话 (352) 52 11 51 • 传真 (352) 52 60 10

20-062 2020 年 7 月