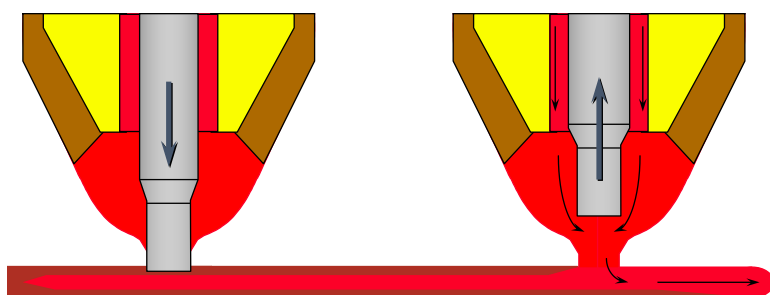


Séquenceur de robinets-vannes Altanium®

Le séquenceur de robinets-vannes (VGS, Valve Gate Sequencer) Altanium® gère la séquence d'ouverture et de fermeture des robinets-vannes pneumatiques ou hydrauliques durant chaque cycle d'injection.

La technologie VGS permet aux mouleurs de contrôler le positionnement de la ligne de soudure pour garantir l'esthétique et l'intégrité structurelle des pièces colorées et chargées au verre. Parmi les autres avantages : elle aide à équilibrer mécaniquement les moules familiaux et à réduire les exigences de tonnage potentiel des pinces au moyen d'une technique de remplissage en cascade. Cette technologie est parfaite pour les pièces à plusieurs entrées d'injection utilisées sur les marchés de l'automobile et des produits électroniques grand public.

Le séquenceur de robinets-vannes Altanium® peut contrôler jusqu'à 32 robinets-vannes et il est offert en tant que séquenceur autonome ou intégré avec le contrôle de la température des canaux chauds.



VGS Écran d'accueil



VGS Prévisualisation de la séquence



Configurations		Étage	Hauteur (H)	Largeur (L)	Profondeur (P)
Autonome		1 étage	1 244 mm/49 po	457 mm/18 po	558 mm/22 po
		2 étages	1 244 mm/49 po	508 mm/20 po	558 mm/22 po
Intégré		1 étage	1 244 mm/49 po	457 mm/18 po	558 mm/22 po
		2 étages	1 244 mm/49 po	508 mm/20 po	558 mm/22 po

Caractéristiques

Offert avec le contrôle des canaux chauds intégré	Économisez du temps et de l'argent en contrôlant deux aspects cruciaux du procédé (robinets-vannes et température) au moyen d'une interface opérateur commune.
Écran de vue d'ensemble (d'accueil) VGS	Économisez du temps en offrant une vue d'ensemble de toute la séquence sur un seul et même écran pour garantir que tout fonctionne bien ou pour dépanner les problèmes du processus.
Interface des signaux hautement configurable à l'appui de plusieurs méthodes de déclenchement d'une séquence (temps, numérique ou analogique)	Offre la souplesse permettant de connecter le contrôleur à tous les signaux disponibles, éliminant de devoir payer pour des mises à niveau dispendieuses de la machine
Compatible avec le signal analogique des transducteurs de position linéaire qui peuvent être configurés facilement pour déclencher la séquence de robinets-vannes en fonction de la position de la vis de l'IMM.	En tant que mesure volumétrique du plastique disponible dans les moules, déclencher la séquence en fonction de la position de la vis est le moyen le plus précis et le plus reproductible pour contrôler les robinets-vannes; ainsi, les pièces sont de qualité supérieure et il y a moins de déchets
Activation manuelle des robinets-vannes à partir du contrôleur	Contrôler manuellement les robinets-vannes est un moyen facile et efficace pour confirmer comment les solénoïdes sont configurés et que le système est bien connecté.
Fonction de température et de durée de trempage	Protège les entrées d'injection et les tiges de vanne en évitant qu'il y ait actionnement jusqu'à ce que le moule atteigne la température de traitement optimal et qu'il ait trempé assez longtemps pour que les tiges puissent bouger librement.
Fonction d'emballage	Permet aux robinets-vannes individuels d'ouvrir et de fermer jusqu'à trois fois durant un même cycle, ce qui est critique pour certains procédés aux fins d'optimisation de la qualité en permettant aux zones ciblées de la pièce d'être emballées davantage en cours d'injection.
Entrée d'injection de sécurité dédiée	Force toutes les tiges en position fermée, quand les entrées d'injection de sécurité sont ouvertes, pour protéger le personnel contre les brûlures de résine

Option

Trousse d'air (de 1 à 32 circuits)	Inclus : bloc de vannes électromagnétiques, vanne de sectionnement, régulateur de pression, silencieux, tuyau à air, joints et un câble de champ de 7,6 m/25 pi (du contrôleur au bloc de vannes)
Transducteur de position linéaire	Inclus : transducteur de position linéaire de type bande à tirer de longueurs de 50 mm/2 po à 2 000 mm/80 po et un câble de champ de 7,6 m/25 pi (du contrôleur au LPT)
Unité de puissance hydraulique (de 8 à 16 circuits)	Inclus : unité de puissance hydraulique autonome de 172 bars/2 500 psi avec un accumulateur de 9,5 L/2,5 gal et un câble de champ de 7,6 m/25 pi (du contrôleur au HPU)

Spécifications techniques

Interfaces opérateurs	Delta5 : écran tactile HD de 15,6 po (de 4 à 16 circuits), Matrix5 : écran tactile HD intégrale de 22 po (de 4 à 32 circuits)
Configurations	Contrôleur VGS autonome, VGS intégré avec contrôle de la température HR (de 1 à 255 z)
Circuits de contrôle des robinets-vannes	4, 8, 12, 16, 20, 24, 28, 32
Type d'activation VG	Vanne électromagnétique (24 VCC, 2 A par circuit de contrôle)
Entrées numériques (configurables par l'utilisateur)	6 (standard pour 4 à 16 circuits), 34 (standard pour 20 à 32 circuits ou facultatif pour 4 à 16 circuits)
Entrées numériques (configurables par l'utilisateur)	4
Entrées analogiques (configurables par l'utilisateur)	4 (de 0 à 10 v), 2 (de 4 à 20 mA)
Fréquence de balayage	1 ms pour 32 circuits (selon la configuration)
Signaux de sécurité (dédiés)	Statut des entrées d'injection de sécurité IMM, séquenceur des robinets-vannes activé
Tension d'alimentation	3-PH + mise à la terre (4 broches) de 200 à 240 VCA 3-PH + N + mise à la terre (5 broches) de 380 à 415 VCA Les autres tensions requièrent un transformateur d'alimentation d'entrée

Husky Injection Molding Systems
www.husky.co

Siège social Canada • Tél. (905) 951 5000 • Téléc. (905) 951 5384
Asie-Pacifique Chine • Tél. (86) 21 2033 1000 • Téléc. (86) 21 5048 4900
Europe Luxembourg • Tél. (352) 52 11 51 • Téléc. (352) 52 60 10