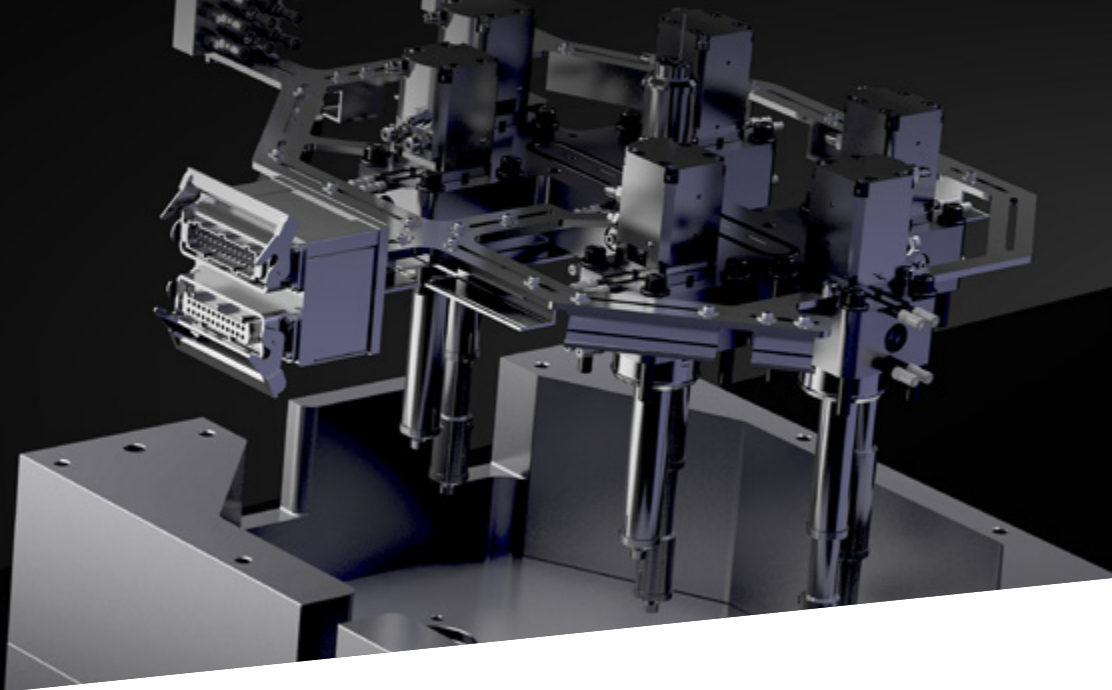


UNIFY™ 预装分流板系统

快速从吊装箱取出，装入模具并投入生产



优点

- 一站式安装可确保模具尽快投入生产
- 从模具上快速拆除，节省维护成本和时间
- UltraSeal® 防泄漏技术
- 三年防泄漏保证

特性

- 可选液压或气动阀针式浇口，提供多种热浇口注嘴
- 电气、水和液压/空气管线安装在与模具布局匹配的定制化刚性框架架上
- 安装过程中无需预热系统的情况下注嘴自动校准浇口，避免注嘴头损坏。
- 使用具有可靠性能的赫斯基标准喷嘴

与其他预装配系统相比，节省安装时间高达70%

赫斯基最新推出的UNIFY™分流板系统可通过简便、一步式安装方法将热流道分流板装入模具，无需预热系统，使客户节省70%的系统安装时间。

UNIFY™分流板系统完全可根据模具的需求进行定制，装运前在赫斯基工厂预接线、预安装，确保可快速装入模具。受到UNIFY™系统后，只需开箱、装入模具并接通管线即可。所选的水、油/空气和电气接头均位于标识清晰且易于操作的安装面板上。所有服务管线和电线均安装在与模具布局相匹配的定制化刚性框架上，进一步简化了模具中系统的安装。

UltraSeal®防漏技术

UltraSeal®设计允使注嘴在安装过程中相对分流板滑动，自动对齐浇口的同时仍可提供螺旋式注嘴的防漏性能。这样避免了在使用螺旋式注嘴时必须考虑的预热系统时间和安全问题。

即使热流道未处于工作期间，UltraSeal®技术也能防止在启动时出现泄漏。它还提供三年防泄漏保证。无论是在低温条件下、操作温度条件下、或是任意中间温度条件下，UltraSeal®设计使注嘴均与模具浇口校准。

- 注嘴预安装至分流板，确保在低温条件下防止泄漏

HUSKY®

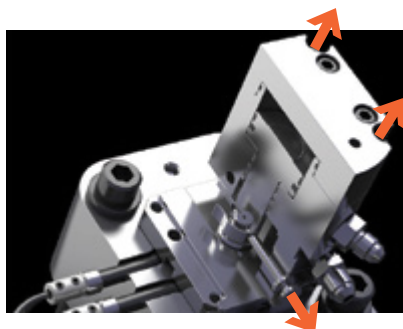


软管和电线便于接触。可手动移除覆盖电线通道的夹具，无需工具

- 可在广泛的加工温度范围（高达 $\pm 100^{\circ}\text{C}$ ）内防止泄漏
- UltraSeal® 弹簧组保护注嘴和模板在过热时不被破坏

便于安装

UNIFY™ 注嘴与模具预校准，一步式安装。注嘴位置与模具座匹配良好，简化了安装。在组装过程中也无需加热系统。多项功能简化并减少了安装时间，降低了安装过程中注嘴头的风险。



致动器组件安装、移除便捷

模具友好性

UNIFY 的定制刚性框架简化了安装和维护过程中的系统操作。该设计与模具布局匹配良好，减少了分流板周围的切口，增加了灵活性。

UNIFY™ 注嘴孔十分紧凑，同时保持了熔体通道尺寸不变。该功能对于维护模具中的钢材并保持冷却线靠近浇口至关重要。



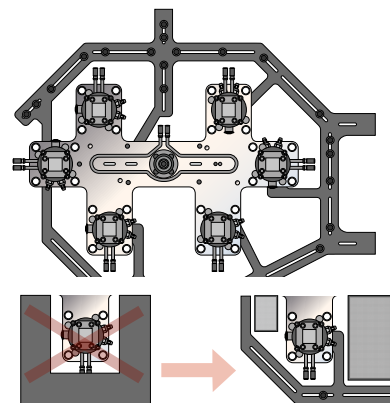
油和水配件的螺纹不同，可避免维护期间的误配



易于维护

可以通过三个简单的步骤移除致动器：

1. 使用螺丝刀旋松销钉
2. 移出四颗螺丝
3. 用手将致动器从模具中提出，确保能完全接触到阀杆，无需将系统从板件和模具上卸下



定制刚性框架

HUSKY®

赫斯基注塑系统有限公司
husky.co

总部 加拿大 电话 (905) 951 5000 传真 (905) 951 5384
亚洲 中国 电话 (86) 21 2033 1000 传真 (86) 21 5048 4900
欧洲 卢森堡 电话 (352) 52 11 51 传真 (352) 52 60 10

® HUSKY, HUSKY 维持我们在前置与设计领域的客户, ALTANIUM, HyCAP, HyCAP HPP, KTW, Polaris, ServiceLink, SmartStart, SmartStop, Mold ID 和主动推理技术是赫斯基注塑系统有限公司在美国和其他国家/地区的注册商标, 其某些关联公司可能会根据许可使用这些注册商标。本材料中引用的所有赫斯基产品名称、服务名称或徽标是赫斯基注塑系统有限公司的商标, 经授权许可由其特定的附属公司使用。

© 2020 赫斯基注塑系统有限公司, 保留所有权利。

免责声明: 本宣传册中的信息“按原样”提供, 对于此类信息的质量, 包括但不限于特定用途适用性、不侵犯第三方权利、精确度、完整性或准确性, 我们不提供保证或承担任何形式的责任。除了赫斯基书面保证中的规定外, 赫斯基不以明示、暗示或法定的形式作出任何性质的保证。某些条件可能适用。更多相关详情, 请索取赫斯基书面保证及标准条款与条件的副本。