

HUSKY®

Guía de PRONTO®

Coladas calientes configurables con desempeño superior a un valor imbatible



Resumen de PRONTO®

Beneficios

Entrega más rápida*

- Plazos de entrega competitivos para hasta 8 cavidades
- Reducción del 25 % en los plazos de 12 a 32 cavidades

Fácil de pedir

- Sección PRONTO en la Guía de productos de colada caliente
- Información a disposición

Sin comprometer la calidad

- Canales de fundición optimizados
- Garantía a prueba de fugas

Precio más bajo*

- Reducción del 15 % al 20 %



Características

Procesamiento optimizado

- Ultra 350, 500, 750 y 1000 VG y HT, Ultra 250 HT
- Canales de fundición personalizados para cada aplicación

Paso flexible

- Sistemas de colada caliente y distribuidor de 1 a 32 cavidades (de 1 a 4 cavidades para Ultra 1000)
- 17 disposiciones de distribuidores diferentes
- Perfil uniforme para cada aplicación
- Las disposiciones de distribuidores equilibradas con cambios de nivel y el diseño de calentador térmicamente validado garantizan un procesamiento equilibrado para todas las aplicaciones

Placas configurables

- Tamaño de placa flexible
- Orificios de interfaz y pernos guía especificados por el cliente
- Múltiples opciones de mordaza que incluyen DME y placa de soporte de gran tamaño

* Las aplicaciones que requieren componentes personalizados no tendrán los plazos de entrega ni los precios de PRONTO

Diseño para PRONTO

Proceso de 5 pasos para la elegibilidad de PRONTO

1. Largo de boquilla

2. Espacio libre de bebedero

3. Espaciado del paso

4. Tamaños de placas

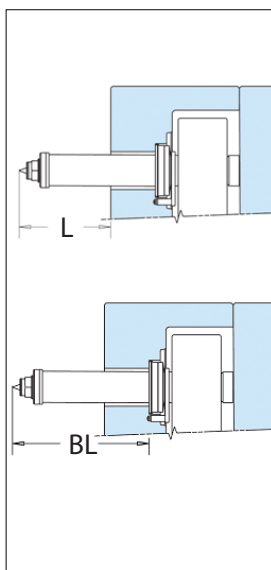
5. Opciones de sistema configurables

PASO 1

Largo de boquilla

- Debe estar dentro del rango mín./máx.
- Cualquier incremento dentro del rango (igual para VG/HT)

* Plazo de entrega más largo



Boquilla	Compuerta	L mín.	L máx.	L ext.*
U250	HT	17 [6,6"]	170 [6,60"]	-
U350	HT/ VG	17 [6,6"]	170 [6,60"]	-
U500	VG	20 [7,8"]	230 [9,05"]	290 [11,41"]
	HT	14 [5,5"]	230 [9,05"]	290 [11,41"]
U750	VG	27,4 [1,08"]	180 [7,08"]	290 [11,41"]
	HT	27,4 [1,08"]	230 [9,05"]	290 [11,41"]
U1000	VG	29,3 [1,15"]	250 [9,84"]	300 [11,81"]
	HT	28 [1,10"]	300 [11,81"]	-

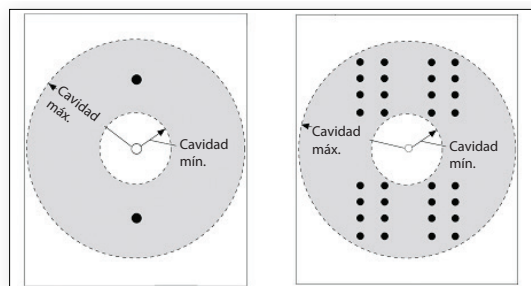
Boquilla	Compuerta	BL mín.	BL máx.	BL ext.*
U250	HT	53 [2,08"]	185 [7,28"]	-
U350	HT/ VG	53 [2,08"]	185 [7,28"]	-
U500	VG	85 [3,34"]	245 [9,64"]	305 [12"]
	HT	70 [2,75"]	245 [9,64"]	305 [12"]
U750	VG	64 [2,51"]	195 [7,67"]	305 [12"]
	HT	57 [2,24"]	245 [9,64"]	305 [12"]
U1000	VG	82 [3,22"]	270 [10,62"]	320 [12,59"]
	HT	82 [3,22"]	320 [12,64"]	-

PASO 2

Espacio libre de bebedero

- Distancia mínima de cavidad interna a bebedero (cavidad mín.)
- Admite diseño/componentes estándar
- Tamaño máximo de distribuidor (cavidad máx.)
- Distancia de la cavidad más externa al bebedero

** Placa de aire fuera del ámbito de aplicación para U1000 PRONTO



Compuertas	Boquilla	Cavidad mín.	Cavidad máx.
Punta caliente	U250	31,8 [1,25"]	300 [11,8"]
	U350	31,8 [1,25"]	300 [11,8"]
	U500	32 [1,26"]	500 [20,4"]
	U750	40,4 [1,59"]	
	U1000	50 [1,97"]	
Compuerta de válvula	U350	SX- 45 [1,77"]	300 [11,8"]
	U500	LX-50 [1,96"]	400 [15,7"]
	U750	LX- 50 [1,96"]	
	U1000	EX- 65 [2,55"]	
	U1000	72 [2,83"]**	500 [19,7"]

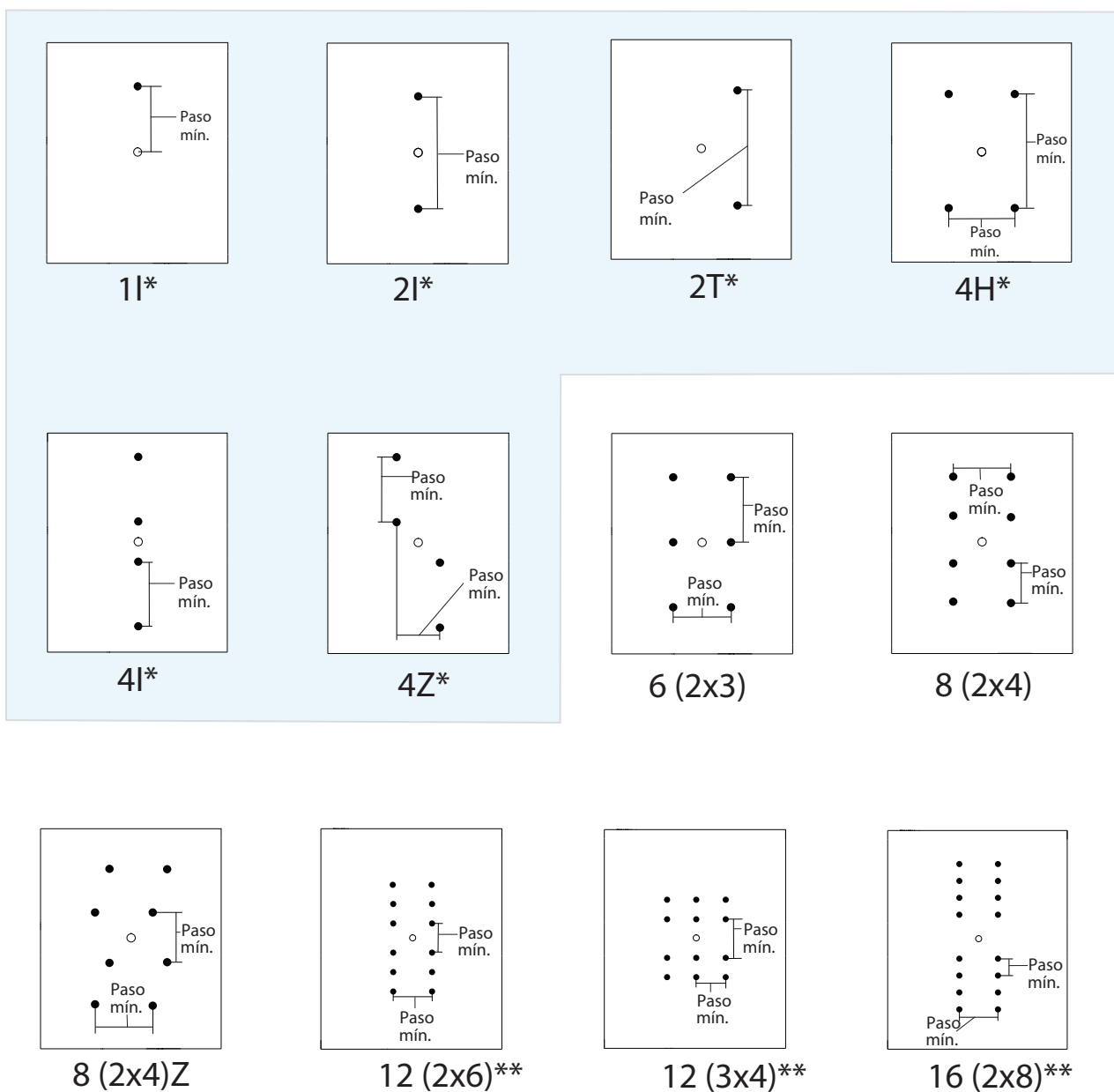
PASO 3

Espaciado del paso

- Los mismos requisitos de espaciado que nuestros sistemas personalizados
- Depende del tamaño de boquilla y del estilo de compuertas
- Admite diseño/componentes estándar

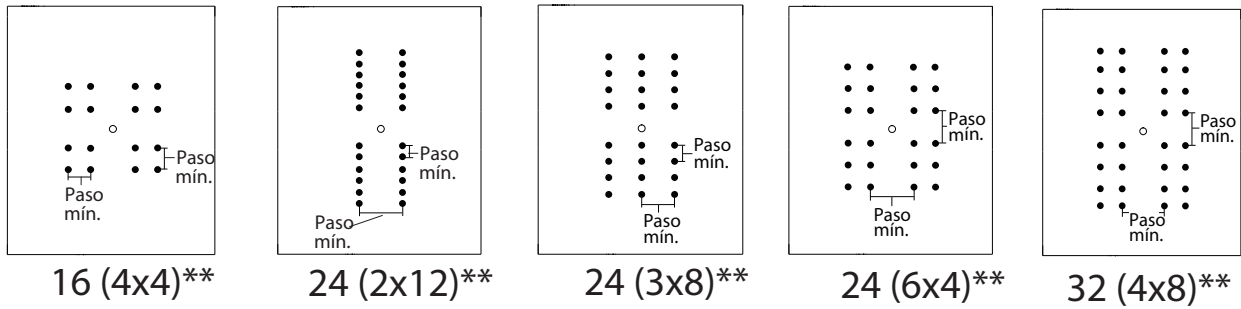
Gate	Boquilla	Paso mín.
Punta caliente	Ultra 250	18 [„71"]
	Ultra 350	18 [„71"]
	Ultra 500	25,4 [1"]
	Ultra 750	44,5 [1,75"]
	Ultra1000	61 [2,4"]
Compuerta de válvula	Ultra 350	SX 25,4 [1"]
	Ultra 500	LX 50 [1,96"]
	Ultra 750	LX 50 [1,96"] EX 59 [2,33"]
	Ultra1000	75 [2,95"]

 = Ultra 1000 PRONTO only available in these layouts

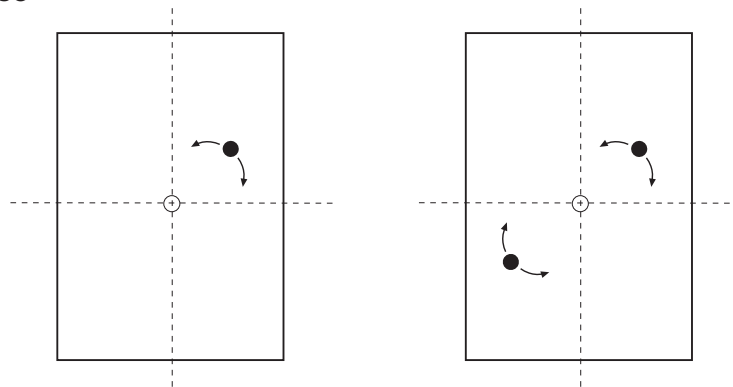


PASO 3

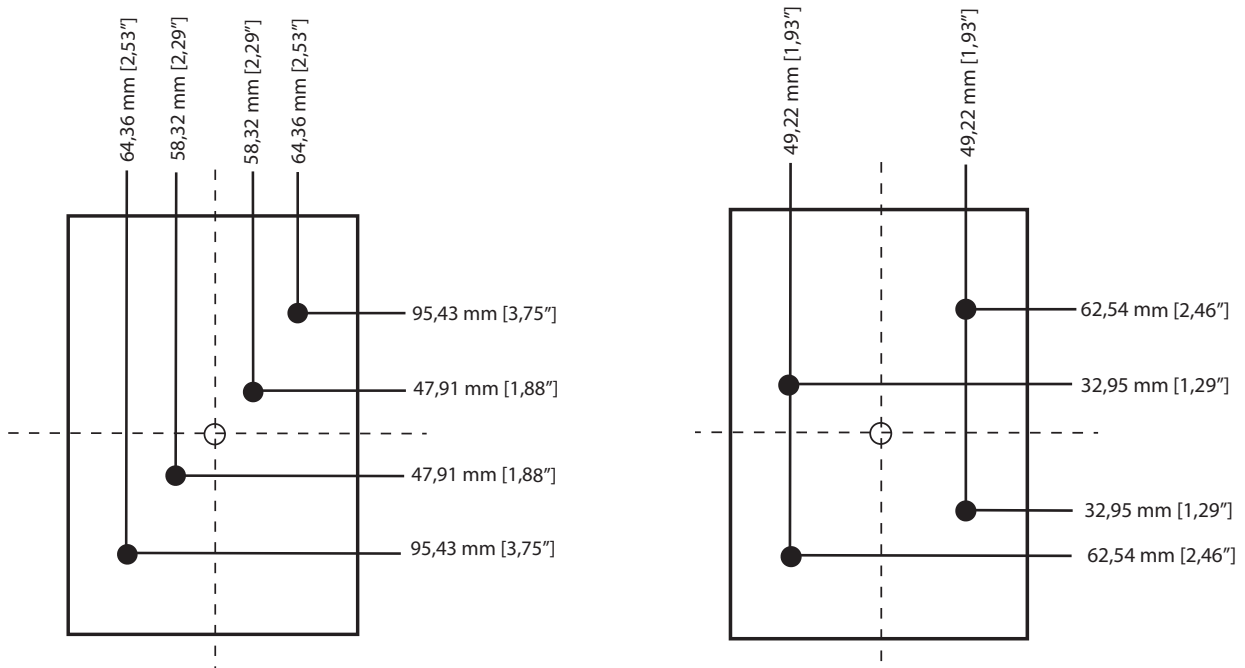
Espaciado del paso (continuación)



* Flexibilidad del paso



Las ubicaciones de paso para los sistemas PRONTO de 1 y 2 cavidades son completamente flexibles y se pueden rotar alrededor del punto de inyección.



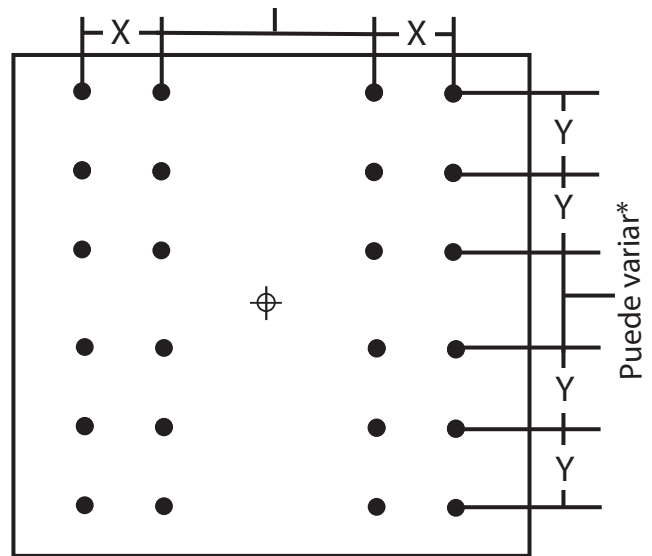
La ubicación del paso para los sistemas PRONTO de 4 cavidades está disponible en disposiciones simétricas y asimétricas. Las disposiciones asimétricas siguen requiriendo que la inyección se ubique en el centro del molde. Como se ve en el ejemplo, las ubicaciones de las cavidades deben tener las mismas dimensiones en dos cuadrantes diferentes. Por ejemplo, ambas cavidades internas se encuentran en (58,32 y 47,91) y ambas cavidades externas se encuentran en (64,36 y 95,43)

PASO 3

Espaciado del paso (continuación)

** Para los sistemas de 12 cavidades y más, los espaciados del paso (verticales y horizontales) deben ser equivalentes. [El espaciado a lo largo del bebedero (0,0) puede variar], como se muestra

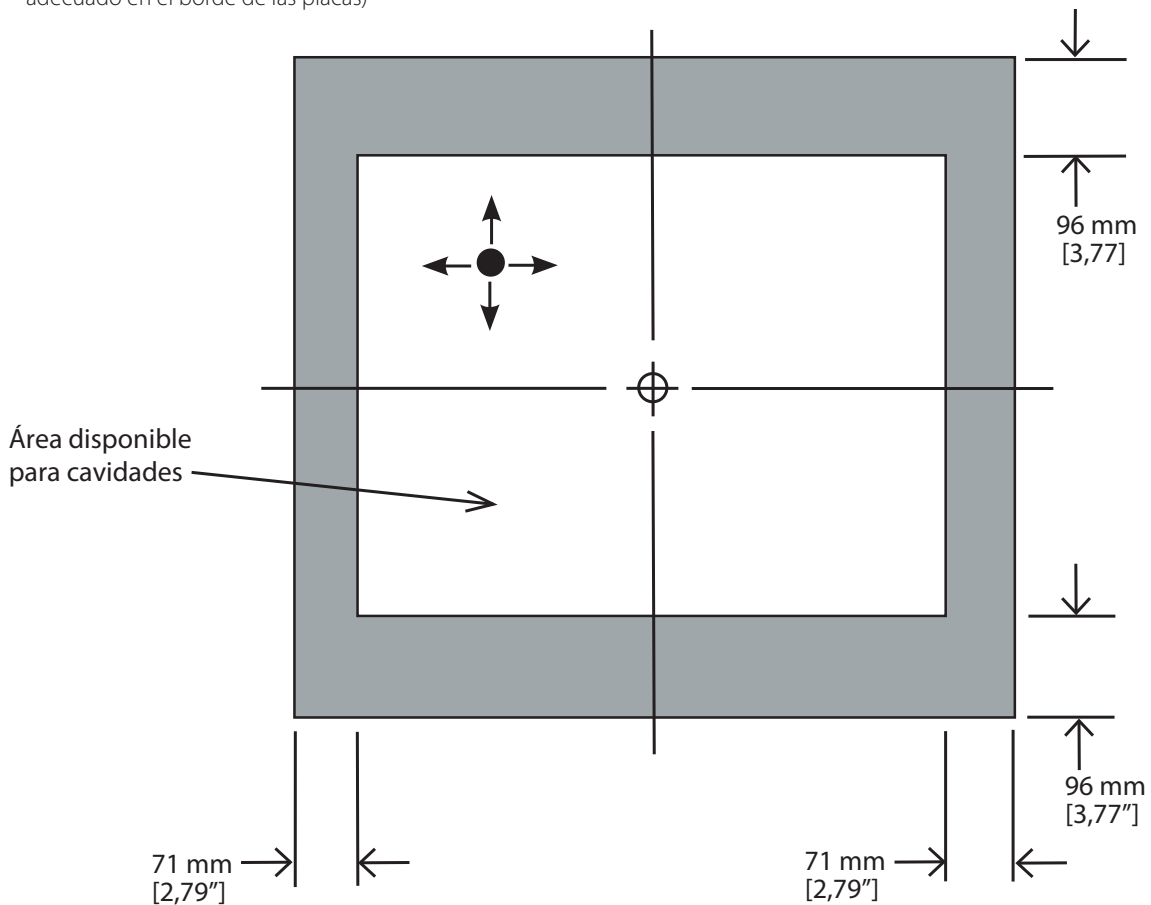
* Puede variar; ver espaciado del bebedero (paso 2)



PASO 4

Tamaño de placas

- Confirme que los tamaños de placas estén dentro del ancho y altura máximos disponibles
- Verifique que todas las ubicaciones de cavidades estén dentro del "área disponible para cavidades" (dejando el espacio abierto adecuado en el borde de las placas)



Ancho máximo de placa: 1.200 mm [47,3 in]

Altura máxima de placa: 1.500 mm [61,0 in]

PASO 5

Opciones configurables

(Ultra 350 a Ultra 1000)

Opciones de mordaza

Beneficios

- Especificación sencilla
- Diseño predecible

Características

- Mordaza estándar de la industria
- Elección de grosor de mordaza

Mordaza estilo DME

Grosor de abrazadera						
	A		B		C (min)	
	Métrico	Imperial	Métrico	Imperial	Métrico	Imperial
Estándar	22,2 mm	0,87"	16 mm	0,62"	23,8 mm	0,93"
Opcional	Para especificar por el cliente					

Placa de soporte de gran tamaño

Opciones eléctricas

Requisitos

- Ubicaciones superiores
- Elija la oferta de conector estándar

Configuraciones eléctricas		
Clavijas	Pestillos	Proveedor
6		
16		
24	Doble	DME
25	o	Lapp
32	simple	Harting
48		

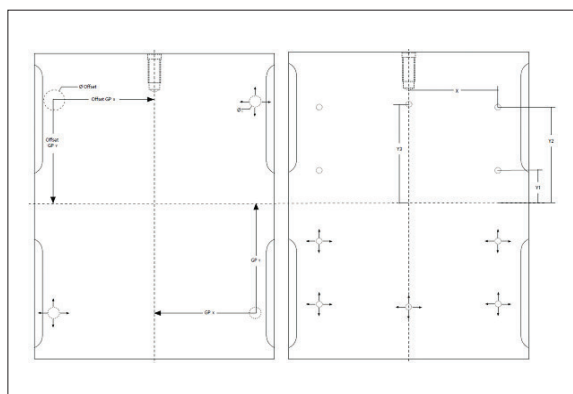
Pernos guía y opciones de interfaz

Pernos guía

- DME/Hasco
- Cualquier tamaño, ubicación, cantidad

Opciones de interfaz

- Sistema métrico/imperial
- Cualquier tamaño, ubicación, cantidad



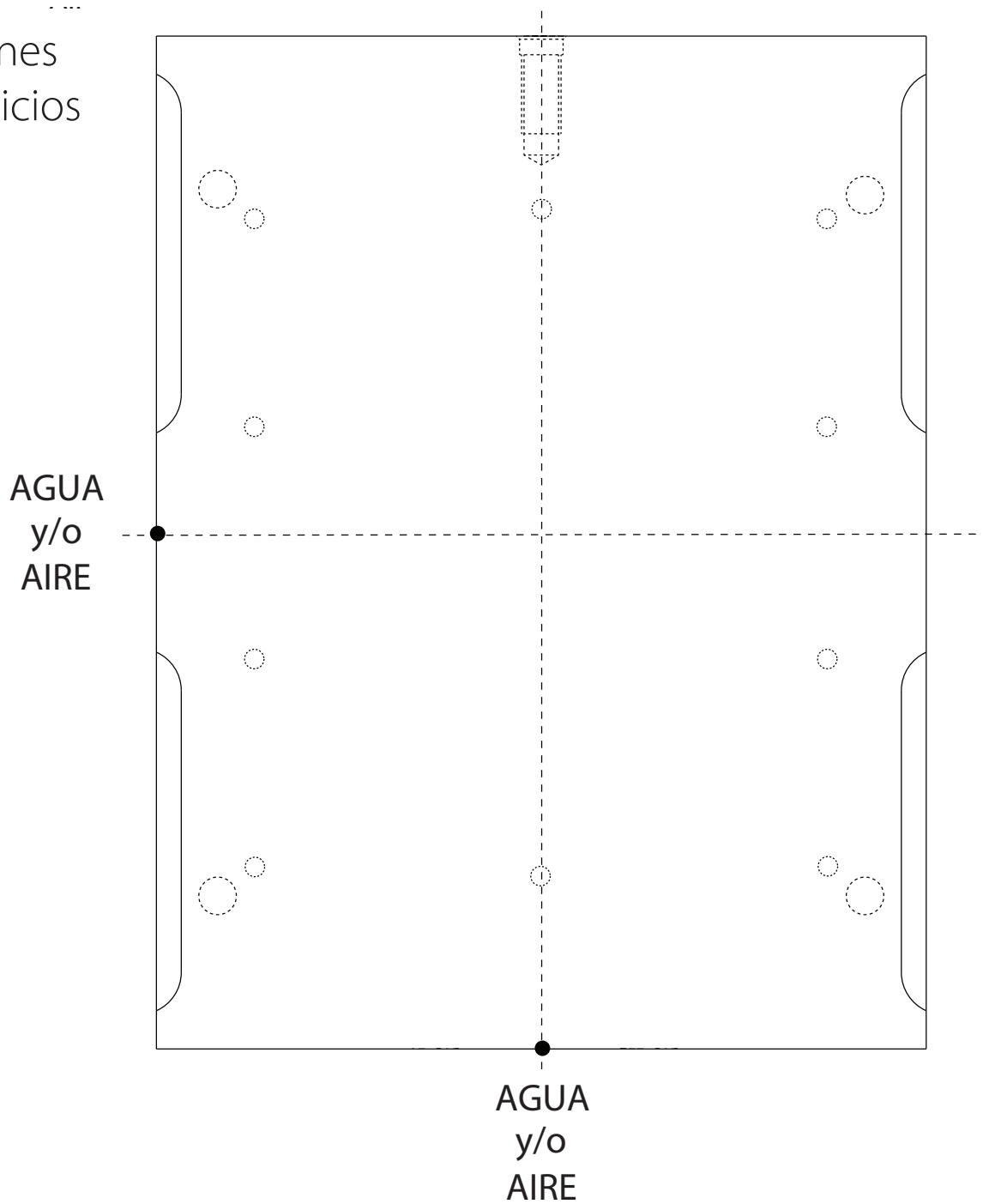
PASO 5

Opciones configurables

(continuación)

Ubicaciones para servicios

- Agua
- Aire



Accesorios disponibles					
	DME	Festo	Hasco	Parker	Staubli
Aire	✓	✓	✓	✓	✓
Agua	✓		✓	✓	✓

PASO 5

Opciones configurables (continuación)

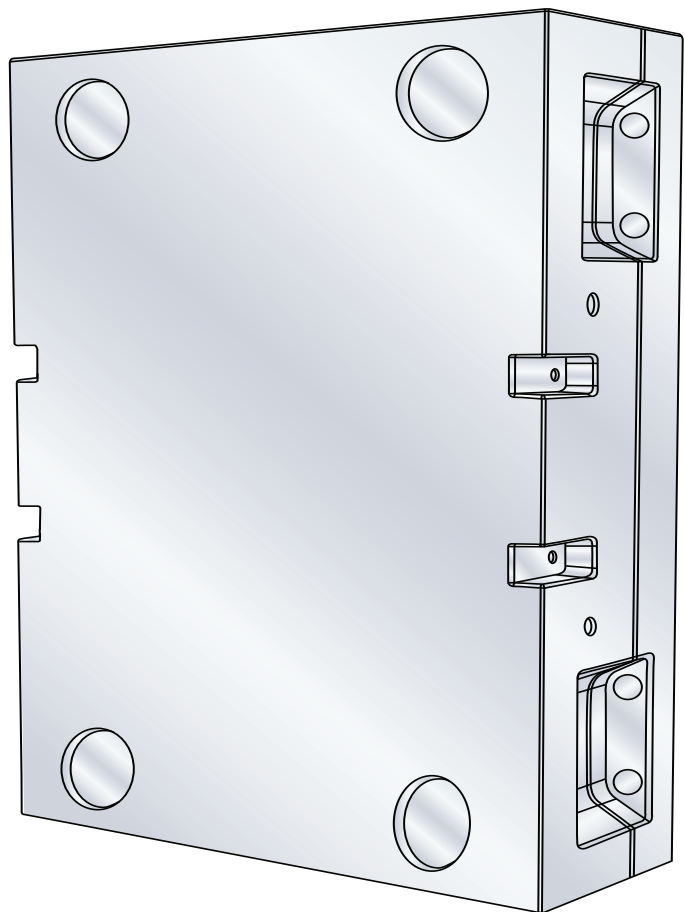
Muestras personalizadas

Instalaciones

- Muestras de respaldo
- Muestras de pestillo
- Muestras para pernos

Requisitos

- Tolerancia de fabricación +/- 0,2 mm



Preguntas frecuentes sobre PRONTO®

P: ¿Qué elementos admiten los sistemas PRONTO?

R: **Muecas de placas personalizadas con tolerancias de fabricación de +/-0,2 mm**

- Si la cavidad al borde de la placa es la mínima, un ingeniero de proyectos de Husky debe revisar las muescas; puede aumentarse el grosor de la placa según la profundidad de las muescas

No hay límite para el número de muescas, pero debe haber suficiente espacio para las ranuras para cables y, si las muescas no están en las esquinas, debe revisarlas un ingeniero de proyectos de Husky

Compuerta de válvula secuencial limitada a sistemas de colada caliente de 4 cavidades

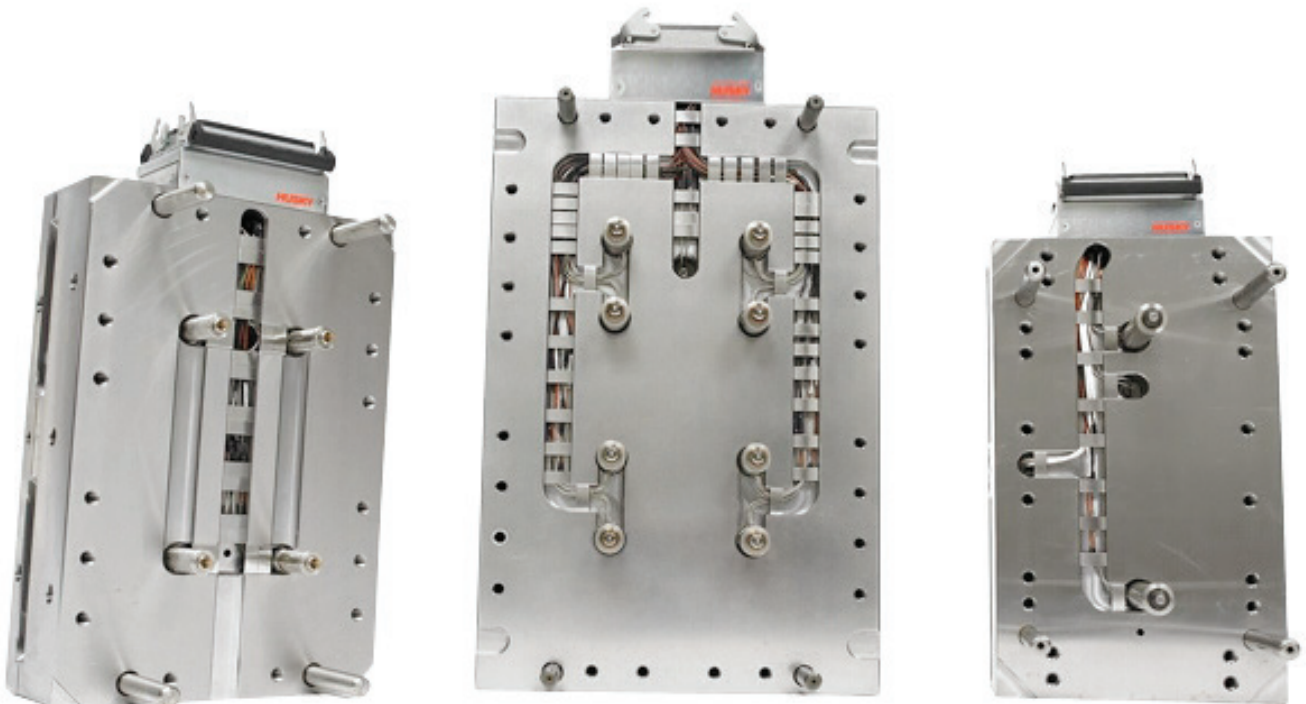
- Debe revisarla un ingeniero de proyectos de Husky; los circuitos adicionales y el espacio limitado limitarían la instalación de otras características estándar

Los elementos personalizados, como el anillo de ubicación y el cojinete de bebedero, tienen un costo adicional, y el plazo de entrega debe consultarse con la fábrica de Husky

Las aplicaciones corrosivas/de alta presión/alta temperatura tienen un costo adicional y mayor plazo de entrega

Se permiten diferentes largos de boquilla para PRONTO. Es posible que se requiera Moldflow con 2 longitudes de boquilla diferentes

Se admite EMI si lo requieren las pautas de aplicación



P: ¿Qué elementos no son compatibles con PRONTO?

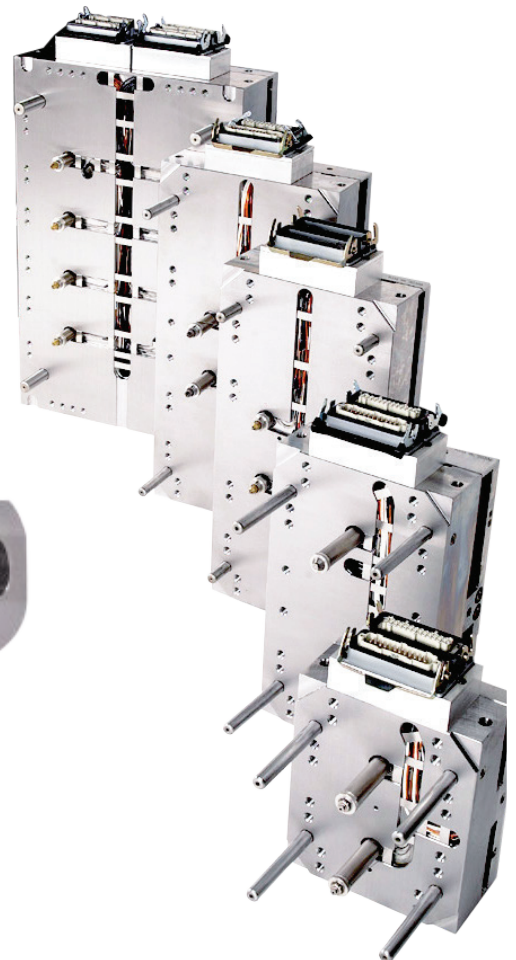
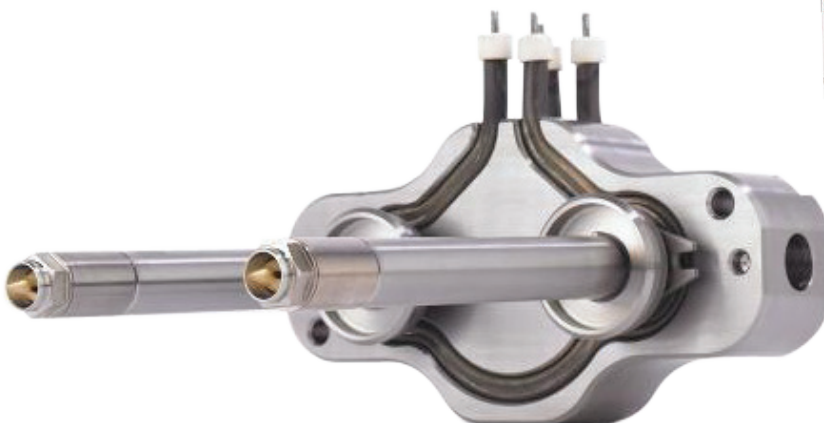
R: Los elementos que siguen no son compatibles con PRONTO, pero pueden estar disponibles a través de nuestros sistemas personalizados:

- Geometría de cierre especial (ángulo, diámetro, tolerancias)
- Compuerta contorneada (HT o VG)
- Diseño de inserto de compuerta especial o pedido de fabricación de compuerta del cliente, excepto UltraHelix
- Orificios de interfaz desde la placa de soporte hasta el molde del cliente, porque da lugar a un diseño personalizado de la colada caliente
- Ubicación de la inyección compensada, ya que podría provocar un sistema desequilibrado y un diseño personalizado
- Vástago cónico inverso, bujes de distribuidor personalizados
- Circuitos del cliente en placas de colada caliente
- Orificios pasantes
- La tierra de la compuerta modificada, la burbuja de la compuerta o la punta de la boquilla personalizada se permiten después de la revisión por parte del ingeniero de aplicaciones de Husky y se debe proporcionar el número de pieza con la especificación del proyecto

Si su aplicación requiere cualquiera de estos elementos, comuníquese con Husky para consultar por nuestro sistema de colada caliente personalizado

P: ¿Puede aplicarse un descuento por repetición?

R: No, no hay un descuento por repetición disponible.



Husky Injection Molding Systems
www.husky.co

Oficina central	Canadá • Tel. (905) 951 5000 • Fax (905) 951 5384
Asia Pacífico	China • Tel. (86) 21 2033 1000 • Fax (86) 21 5048 4900
Europa	Luxemburgo • Tel. (352) 52 11 51 • Fax (352) 52 60 10

* HUSKY, HUSKY KEEPING OUR CUSTOMERS IN THE LEAD & DESIGN, ALTANIUM, ULTRAGUIDE, ULTRASEAL, ULTRAFLOW y PRONTO son marcas comerciales registradas de Husky Injection Molding Systems Ltd. en los Estados Unidos y otros países, y pueden ser utilizadas por algunas de sus compañías afiliadas bajo licencia. ULTRASYN, Neo2 y demás productos o logotipos o marcas de servicio de HUSKY mencionados en estos materiales son marcas comerciales de Husky Injection Molding Systems Ltd. y pueden ser utilizados por algunas de sus compañías afiliadas bajo licencia.

© 2016 Husky Injection Molding Systems Ltd. Todos los derechos están reservados.

Exención de responsabilidad: La información se pone a disposición en este folleto "en el estado en que se encuentra" y no se otorgan garantías ni responsabilidades de ningún tipo con respecto a la calidad de dicha información, lo que incluye, entre otros, aptitud para un propósito particular, no violación de derechos de terceros, precisión, integridad o su exactitud. A excepción de lo establecido en la garantía por escrito de Husky, Husky no otorga garantías adicionales, ya sean expresas, implícitas o legales. Pueden aplicarse ciertas condiciones. Para obtener más detalles, solicite una copia de la garantía por escrito de Husky y los términos y condiciones estándar.