



Servocontrol Altanium®

La industria de moldeo por inyección, está tendiendo cada vez más a la electrificación de los movimientos en el molde.

La electrificación sustituye los actuadores hidráulicos o neumáticos por servomotores. El servocontrol proporciona mayor precisión y control del movimiento, lo que reduce el estrés mecánico y aumenta la vida de los moldes. También proporciona retroalimentación instantánea si algo se desvía de las especificaciones para que los operadores puedan reaccionar antes de que se produzca un daño en el molde o se vea comprometida la calidad de la pieza. Además, el servocontrol es más limpio y de mayor eficiencia energética que los métodos tradicionales de accionamiento de moldes. El servocontrol Altanium® ofrece todos estos beneficios y más:

- Incluye soporte de ingeniería completo para dimensionar el servomotor de acuerdo a la aplicación y definir la interfaz de señal para la máquina de moldeo por inyección
- Incluye soporte para arranque a nivel mundial y capacitación para que los moldes estén calificados en menos tiempo y tengan una integración más fluida en el proceso de producción
- Compatible con una variedad de tipos de motor, lo que facilita la reutilización para diferentes moldes



Configuraciones	Pila / Apilado / Conjunto	Altura (H)	Ancho (A)	Profundidad (P)
Independiente	Pila simple	1244 mm/49 pulg	457 mm/18 pulg	558 mm/22 pulg
	Pila doble	1244 mm/49 pulg	508 mm/20 pulg	558 mm/22 pulg
	Pila triple	1270 mm/50 pulg	762 mm/30 pulg	558 mm/22 pulg
Integrada	Pila simple	1244 mm/49 pulg	508 mm/20 pulg	558 mm/22 pulg
	Pila doble	1270 mm/50 pulg	762 mm/30 pulg	558 mm/22 pulg
	Pila triple	1270 mm/50 pulg	965 mm/38 pulg	558 mm/22 pulg

Características

Disponible con control de canal caliente integrado, control UltraSync®-E y control de servoválvula individual	Ahorre costos y tiempo al controlar varios aspectos del proceso mediante una interfaz de operador común.
Descarga de parámetros del motor	La descarga de archivos de parámetros del motor directamente desde la interfaz de operador permite que el controlador se reutilice fácilmente para otros moldes y configuraciones de motor.
Interfaz de operador común	Los servocontroladores Altanium® utilizan la misma interfaz de operador, brindando a los usuarios homogeneidad en todas las aplicaciones. Esto aumenta la aceptación del operador y reduce los costos de capacitación mientras garantiza arranques más rápidos y precisos.
Interfaz de señal altamente flexible	Las Entradas y Salidas configurables proporcionan flexibilidad para conectar el controlador a cualquier número de señales disponibles en la MMI o el molde, permitiendo la compatibilidad con los estándares de interfaz existentes y reduciendo las actualizaciones costosas.
Soporte de arranque mundial	El soporte en el sitio y remoto de los expertos en control de movimiento de Husky® en todo el mundo garantiza la calificación de los moldes y una transición a la producción lo más sencilla posible ya que brinda orientación sobre la interfaz de la MMI y los ajustes de precisión del servocontrol, así como capacitación completa. De este modo, todos los usuarios se sienten cómodos con la operación del sistema.
Abastecimiento de motores, actuadores y cajas de engranes	Husky® ofrece abastecimiento y envío de motores, cajas de engranes y actuadores adecuados con el controlador. Esto simplifica el proceso de compra ya que reduce el papeleo y garantiza que el controlador llegue a tiempo, integrado y listo para usar.
Plataforma de control estandarizada	El uso del mismo hardware de control en toda la línea de productos reduce la capacitación en mantenimiento, el inventario de piezas de repuesto y el costo total de propiedad.
Recolección de datos y seguimiento de cambios	La recopilación de los datos del proceso y los cambios del usuario proporciona acceso instantáneo al desempeño del movimiento para la solución de problemas y el rastreo de la calidad de las piezas.

Opción

Control del canal caliente	Incluye control de temperatura de canal caliente para un máximo de 255 zonas
Control UltraSync®-E	Incluye uno o dos ejes de control UltraSync®-E para configuraciones de pocas o muchas cavidades
Control de servoválvula individual	Incluye 4 u 8 ejes de control de servoválvula individual
Entradas analógicas	Incluye 8 entradas analógicas (de 0 v a 10 v) y un cable de campo de 6 m/20 ft

Especificaciones técnicas

Interfaz de operador	Monitor táctil Matrix5™ Full HD a color de 22"
Configuraciones	Pila simple, pila doble o pila triple (el tamaño se determina con la cantidad de servoejes, señales requeridas y tipo de accionamiento)
Servoejes de moldes	6
Otros servoejes	1 o 2 para UltraSync®-E, 4 u 8 para control de servoválvula individual
Tipo de movimiento	Lineal y rotativo (módulo y relativo)
Entradas digitales (configurables por el usuario)	10 (estándar para configuraciones de pila simple), 26 (estándar para configuraciones de pila doble y pila triple)
Salidas digitales (configurables por el usuario)	6 (estándar para configuraciones de pila simple), 15 (estándar para configuraciones de pila doble y pila triple)
Entradas analógicas (configurables por el usuario)	8 (de 0 a 10 v), disponibles solo en configuraciones de pila doble y triple (opción con costo)
Señales de seguridad (dedicadas)	Circuitos de relé de dos canales con paro de emergencia y compuerta de seguridad
Interfaz de la máquina	Definida por el cliente (estándar de Husky®, EM67, EM74, etc.)
Tamaño del actuador	De 6 A a 60 A continuos (de 18 A a 120 A pico), capacidad típica de motor de 3.2 kW a 32.4 kW (de 4.2 hp a 43.4 hp)
Voltaje de alimentación	3 fases + tierra (4 hilos), de 200 a 240 VCA 3 fases + Neutro + tierra (5 hilos), de 380 a 415 VCA. Otros voltajes requieren un transformador del suministro de entrada

Husky Injection Molding Systems
www.husky.co

Oficina Matriz Canadá • Tel. (905) 951 5000 • Fax (905) 951 5384
Asia Pacífico China • Tel. (86) 21 2033 1000 • Fax (86) 21 5048 4900
Europa Luxemburgo • Tel. (352) 52 11 51 • Fax (352) 52 60 10