



Altanium® Neo5™ Compact

Altanium® Neo5™ Compact es ideal para los moldeadores que desean tener una solución de control de temperatura de coladas calientes muy precisa para moldes de bajo a medio cavitaje por un precio económico.

Con su conjunto completo de características y su diseño compacto, Neo5™ es ideal para cualquier entorno de moldeo pero también satisface la necesidad de tener simplicidad mediante la incorporación de los modos de operación Básico y Avanzado. Esta funcionalidad adapta el conjunto sustancial de características de Neo5™ a las necesidades del operador, dado que este solo utiliza lo necesario para hacer su trabajo. La integración de Neo5™ en su proceso de moldeo garantizará un control óptimo de temperatura dentro de una de las estructuras más pequeñas del sector y una interfaz de usuario potente pero sencilla que reduce la curva de aprendizaje, lo que disminuye los costos de capacitación y aumenta la seguridad y la confiabilidad de los operadores.



Configuraciones	Compartimiento	Altura (H)	Ancho (A)	Profundidad (P)
Configuración sobre mesa	1 compartimiento	407 mm/16 pulg	305 mm/12 pulg	331 mm/13 pulg
	2 compartimientos	635 mm/25 pulg	305 mm/12 pulg	331 mm/13 pulg
Con base móvil	1 compartimiento	1270 mm/50 pulg	426 mm/17 pulg	584 mm/23 pulg
	2 compartimientos	1346 mm/53 pulg	426 mm/17 pulg	584 mm/23 pulg

Características

Control para hasta 48 zonas	Configurable con hasta 48 zonas; el controlador se puede aplicar a moldes diferentes
Modos Básico y Avanzado personalizables	Modos Básico y Avanzado totalmente configurables que se pueden asignar a operadores específicos, de modo que ellos solo utilicen las características y funciones que necesitan para hacer su trabajo.
Monitoreo de procesos y recopilación de datos	Monitoree los datos de todas las zonas y escriba automáticamente las variables de proceso como archivos CSV individuales en una carpeta de intercambio de archivos en la red con base en una frecuencia que el usuario puede definir para tener un registro permanente del proceso de control.
Estructura pequeña	Su diseño compacto utiliza una cantidad mínima de espacio, liberando un valioso espacio en la celda de moldeo y alrededor de ella.
Interfaz digital con MMI	Los interbloques digitales de ciclo cerrado con la máquina de moldeo por inyección (MMI) protegen el proceso de moldeo ya que reducen la necesidad de realizar acciones que dependen del operador, mitigando el riesgo de daño a los moldes y la degradación de la resina
Soporte en varios idiomas	Acceso instantáneo a 11 idiomas para que los operadores adopten fácilmente el controlador, independientemente de la región en la que opera.
Herramientas de diagnóstico potentes	Someta a pruebas automáticas todas las resistencias, los sensores y el cableado del molde para identificar problemas rápidamente o validar los moldes antes de llevar a cabo la producción.
Perfiles de seguridad basados en actividades	Requiere un nombre de usuario y una contraseña para iniciar sesión en el sistema y utilizarlo. Pueden asignarse permisos de usuario a actividades específicas para controlar mejor quién puede cambiar los parámetros críticos de los procesos.
Almacenamiento y recuperación de la configuración de moldes	Guarde los ajustes de la zona por nombre de molde y recuérdelos con solo tocar un botón; así se asegurará de que siempre se apliquen los parámetros de procesamiento correctos al molde en cuestión.

Opción

Base móvil	Incluye una base con ruedas y un compartimiento integrado para almacenar los cables
Pantalla remota	Incluye cables de campo de 7.6 m/25 ft para montar una configuración independiente del monitor táctil y la computadora en una ubicación remota
Monitor táctil remoto	Incluye cables de campo de 10 m/33 ft para montar solo el monitor táctil integrado en una ubicación remota
E/S digitales	Incluye 4 entradas y 4 salidas con dos cables de campo de 7.6 m/25 ft (cables aéreos en el extremo del campo)

Especificaciones técnicas

Interfaz de operador	Monitor táctil Neo5™ HD a color de 10.1" integrado
Configuraciones	1 compartimiento para hasta 6 tarjetas de control y 2 compartimientos para hasta 12 tarjetas de control
Tipos de tarjeta compatibles	Serie HL (4 zonas a 5 A, 2 zonas a 16 A, 1 zona a 30 A), serie H (4 zonas a 5 A, 2 zonas a 16 A, 1 zona a 30 A)
Voltaje de alimentación	1 fase + tierra (3 alambres), de 200 a 240 VCA 3 fases + tierra (4 alambres), de 200 a 240 VCA 3 fases + N + tierra (5 alambres), de 380 a 415 VCA Otros voltajes requieren un transformador de suministro de entrada
Salidas de las resistencias	Todas las zonas tienen clasificación nominal de 240 VCA (otros voltajes opcionales); 16 amperios por zona como estándar (5 o 30 amperios opcionales); protección de cortocircuitos para cada zona (con fusible en ambas terminales)
Alarmas	Resistencia con circuito abierto; estado de fusible de salida; temperatura alta y baja; termopar en cortocircuito o invertido; falla a tierra

Husky Injection Molding Systems
www.husky.co

Oficina central Canadá • Tel. (905) 951 5000 • Fax (905) 951 5384
Asia Pacífico China • Tel. (86) 21 2033 1000 • Fax (86) 21 5048 4900
Europa Luxemburgo • Tel. (352) 52 11 51 • Fax (352) 52 60 10