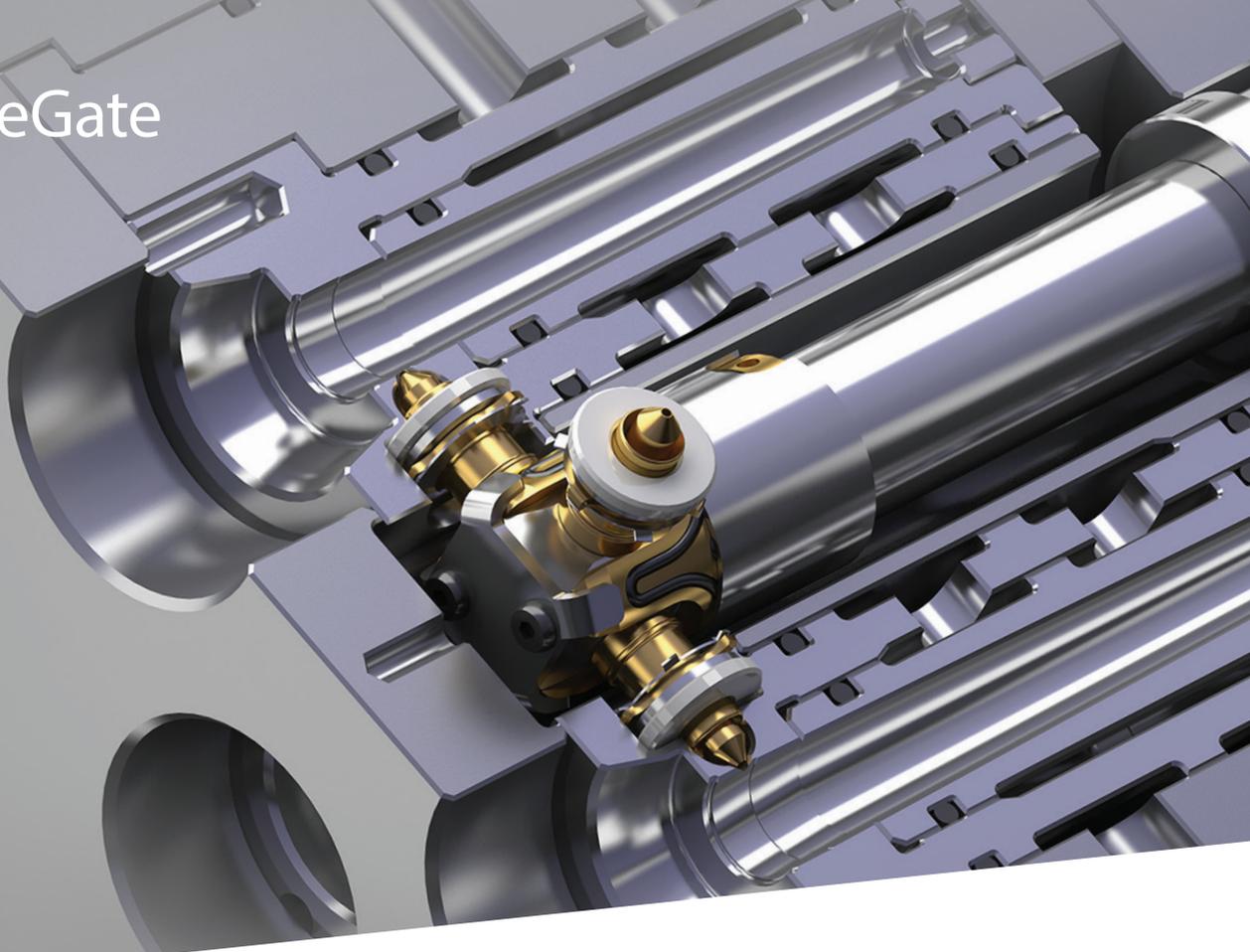


Ultra SideGate

Maintenant
disponible
dans notre
nouvelle
configuration
en ligne



Ultra SideGate pour les applications exigeantes à injection directe

Avantages :

- Excellente qualité de seuil pour une large gamme de résines
- Possibilité de maintenance directement sur la machine à partir de la ligne médiane ; intégration et utilisation faciles
- Modèle à cavités monopièces possible
- Configuration en ligne pour un espacement des pièces pouvant aller jusqu'à 18 mm

Caractéristiques :

- Pointe montée sur ressort pour une extraction rapide de la pointe dans la presse et un fonctionnement sans fuite
- Régulation thermique précise pour un meilleur équilibre du système, mise en route facile du système sans stimulation
- Dispositif d'arrêt individuel de cavité
- Conception unique permettant de concevoir une cavité monopièce et d'optimiser le refroidissement du seuil et de la cavité
- Configuration à une, deux ou quatre pointes
- Disponible avec un contrôle de température individuel pour chaque pointe afin d'assurer une performance d'équilibre inégalée dans le secteur (configuration en ligne uniquement)

Ultra SideGate™ offre une intégration, un fonctionnement et une maintenance simplifiés. Il est idéal pour les pièces à emboutissage profond, telles que les pipettes, les corps de seringues et les bouchons à charnière, ou pour les pièces plus petites où seule l'injection latérale est possible et où la qualité de seuil est essentielle. Les buses Ultra SideGate™ offrent aux moulistes la possibilité d'injecter directement à l'horizontale des pièces qui ne peuvent pas l'être efficacement avec une buse standard. Cette méthode d'injection latérale directe permet une productivité élevée sans compromis sur la qualité de seuil, tout en éliminant le besoin de canaux froids.

Qualité supérieure des pièces

Notre canal chaud Ultra SideGate™ est capable de produire un seuil avec quasiment aucun picot sur la pièce finie (picot d'environ 0,05 mm selon la résine). Ce modèle breveté élimine le besoin de cavités divisées. Les modèles de cavités divisées sont sujets à un désalignement qui se produit au fil du temps et qui se traduit par des lignes témoins sur les pièces finies. Ultra SideGate permet des modèles à cavité monopièce afin d'éliminer la possibilité de désalignement, garantissant ainsi des



pièces plus uniformes et de haute qualité. Le modèle à cavité monopièce permet également d'améliorer le refroidissement.

Entretien simplifié

Ultra SideGate comporte une pointe séparée de la buse. Cela élimine le besoin de cavités divisées. Résultat : l'accès à la pointe de la buse, la pose et la dépose des cavités pour réparation ou nettoyage sont rapides et simples. De plus, la position de la pointe n'est pas affectée par la dilatation thermique.

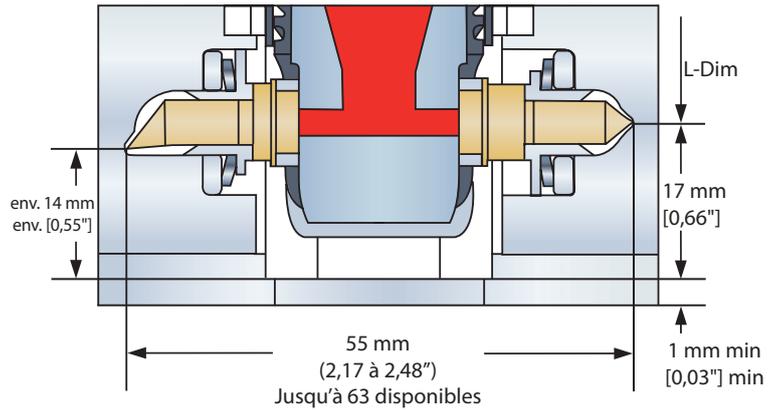
HUSKY®

Fonctionnement sans fuite

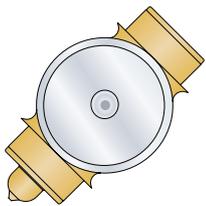
La technologie UltraSeal permet un fonctionnement sans fuite grâce à des composants montés sur ressort. Cela garantit une parfaite étanchéité entre la pointe et la buse et entre la buse et le distributeur. Les buses sont préchargées sur le distributeur, ce qui permet un fonctionnement sans fuite à froid.

Configurations

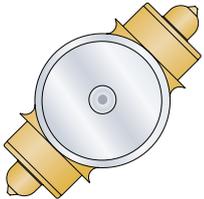
Ultra SideGate est disponible avec une pointe coudée ou droite, avec une distance variable entre les pointes de 55 à 63 mm. Il est également disponible dans des configurations avec une, deux ou quatre pointes par buses ou en ligne avec un espacement minimum de 18 mm.



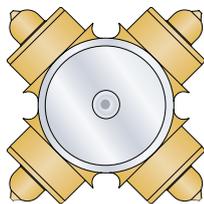
Configurations Ultra SideGate



SG-1
1 cavité par point
d'injection

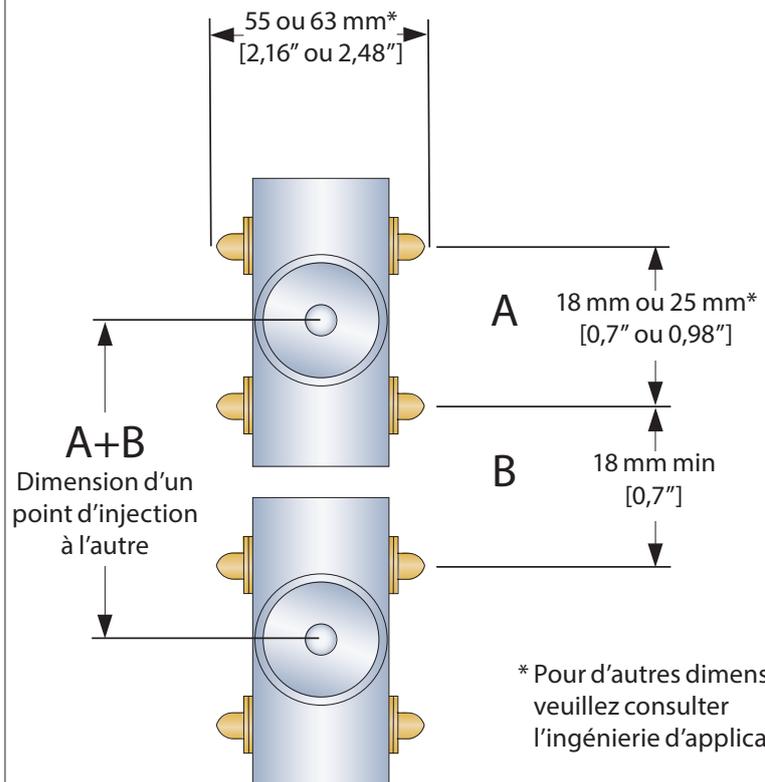


SG-2
2 cavités par point
d'injection



SG-4
4 cavités par point
d'injection

Configuration Ultra SideGate en ligne



* Pour d'autres dimensions, veuillez consulter l'ingénierie d'application

Husky Injection Molding Systems
www.husky.ca

Siège social Canada • Tél. +1 905 951 5000 • Fax +1 905 951 5384
Asie Chine • Tél. +86 21 2033 1000 • Fax +86 21 5048 4900
Europe Luxembourg • Tél. +352 52 11 51 • Fax +352 52 60 10

* HUSKY, HUSKY KEEPING OUR CUSTOMERS IN THE LEAD & DESIGN, ULTRASEAL, ULTRA SIDEGATE et ALTANIUM sont des marques déposées de Husky Injection Molding Systems Ltd. aux États-Unis et dans d'autres pays, et peuvent être utilisées par certaines de ses sociétés affiliées sous licence. Les autres noms ou logos de produits ou de services HUSKY mentionnés dans ces documents sont des marques de commerce de Husky Injection Molding Systems Ltd. et peuvent être utilisés par certaines de ses sociétés affiliées sous licence.

© 2017 Husky Injection Molding Systems Ltd. Tous droits réservés