



Altanium Neo6® 强大控制, 紧凑设计

Altanium Neo6®, 采用赫斯基第四代 E-Series 控制卡驱动, 在简洁紧凑的设计中实现高精度热流道温度控制。

The Altanium Neo6® 将 ART 2.0 控制技术与精简直观的操作界面相结合, 适用于对精度、可靠性与易用性要求极高的低至中等腔数模具。其基础模式与高级模式可根据操作人员需求灵活切换, 确保仅启用所需功能, 在降低复杂性的同时保持完整性能。

紧凑的占地设计可节省宝贵的现场空间, 直观的操作界面可缩短操作人员的学习周期、降低培训成本, 并提升员工信心。将 Neo6® 集成到您的注塑工艺中, 可帮助实现稳定、高质量的生产, 是业内高效且易用的热流道控制解决方案之一。



配置	柜体	高度 (H)	宽度 (W)	深度 (D)
台式配置 	单柜	616mm/24"	357mm/14"	400mm/16"
带移动支架配置 	单柜	1177mm/46"	425mm/17"	598mm/24"

产品特点

最多支持48区控制	系统可配置最多48个控制区,适用于不同模具应用。
可定制的基础或高级模式	基础模式或高级模式均可自定义,从而分配给不同操作人员仅使用完成工作所需的功能。
过程监控与数据采集	可监控所有区域数据,并按用户设定频率自动将工艺变量以CSV文件形式写入网络共享,实现过程永久记录。
紧凑设计	占地面积小,释放注塑单元周边的宝贵空间。
与注塑机(IMM)的数字接口	通过闭环数字互锁减少对人工操作的依赖,有效降低模具损坏及材料降解风险。
多语言支持	支持11种语言,便于不同地区操作人员快速上手使用。
强大的诊断工具	可自动检测模具中的加热器、传感器及线路,快速定位问题或在生产前验证模具状态。
基于角色的安全权限	需通过用户名和密码登录系统,并可基于角色分配权限,有效控制关键工艺参数的修改权限。
模具参数存储与调用	可按模具名称保存各区参数,并一键调用,确保对应模具始终使用正确工艺参数
过压报警	在启动时检测电压异常并阻止设备运行,防止控制卡发生严重损坏。

可选配置

移动支架	配备带脚轮的支架及集成电缆收纳空间
远程显示	提供7.6米(25英尺)现场电缆,可将触控显示器与计算机安装在远程位置。
远程触控屏	提供10米(33英尺)电缆,仅用于远程安装触控显示器。
数字输入/输出	包含4路输入和4路输出,配备两条7.6米(25英尺)现场电缆(末端为飞线)。

技术参数

操作界面	集成 Neo6® 10.1 英寸高清彩色触控显示屏
系统配置	单柜:最多支持6张控制卡 双柜:最多支持12张控制卡
支持控制卡类型	EL 系列(4区 @ 16A, 2区 @ 30A) E 系列(4区 @ 16A, 2区 @ 30A)
供电电压	单相 + 接地(3线) 200–240 VAC 三相 + 接地(4线) 200–240 VAC 三相 + 中性线 + 接地(5线) 380–415 VAC其他电压需配置输入变压器
加热输出	所有区域额定约240 VAC(可选其他电压),标准每区16A(可选30A),每区均具备短路保护(双极熔断)
报警功能	加热器开路,输出保险丝状态,高温/低温报警,热电偶短路或反接,接地故障,过压报警

赫斯基科技™

www.husky.co

总部 加拿大 • 电话: (905) 951 5000 • 传真: (905) 951 5384
北美 美国 • 电话: (802) 859-8000 • 传真: (905) 951 5384
亚太地区 中国 • 电话: (86) 21 2033 1000 • 传真: (802) 859-8499
欧洲 卢森堡 • 电话: (352) 52 11 51 • 传真: (352) 52 60 10

26-029 April 2026