HUSKY®

HUSKY ペール成形向けソリューションおよび技術





HUSKY の先進的なペール成形ソリューションと技術により、より高い生産性能と安定した製品品質を実現

Husky は、高効率かつコスト効率に優れたペール成形のニーズと要件に対応するために設計された技術とソリューションを提供しています。当社の射出成形機、ホットランナーシステム、金型温度コントローラー、およびオンラインモニタリングサービスは、ペール製造における最も厳しい要求に対応します。高い生産性、省エネルギー性能、および生産セルの柔軟性により、高品質な製品の製造と業界規制への適合を支援し、持続可能性、耐クラック性、耐衝撃性、およびトップロード性能を実現します。

Husky 高性能射出成形機

- 最大 12,000kN の型締力に対応
- 短サイクル成形を可能にする高速型締機構
- 大型開閉ストローク
- 頑丈な機械ベースと Reflex プラテンによる金型寿命の向上
- 高射出圧力・高速射出性能
- 高い可塑化能力と回復能力、高トルク・高回転数、ペール専用最適化スクリュー
- 低 MFI 樹脂および PCR（ポストコンシューマーリサイクル）樹脂の加工が可能
- 完全統合型の二次射出ユニットにより、ペール本体とハンドルの同時成形に対応
- 優れた省エネルギー性能

ペールのために設計



高性能・柔軟性・効率性を追求して構築





統合システムの構築

ペールや食品用バケット包装の成形において高性能な溶融樹脂供給システムを実現するためには、射出成形機、ホットランナー、および金型温度コントローラーを一体的に設計し、相互に連携して動作させることが理想的です。各コンポーネントにシステムレベルの最適化を施すことで、生産性、製品品質、および成形の安定性を最大限に高めることができます。
この考え方は、Huskyの溶融樹脂流動制御技術の中核であり、以下の3つの主要コンポーネントを統合しています。



射出成形機　　ホットランナー　　金型温度コントローラー

一体となって機能する設計

- 各要素の最適な構成とサイズ設計
- 高品質な樹脂可塑化および溶融樹脂管理
- 通信インターフェースの統合
- トータル保有コストの最小化



Husky のペール包装ソリューションを今すぐ始めましょう

お客様の射出成形に関する目標についてぜひご相談ください。Huskyの成形プラットフォームと専門技術について詳しくご紹介いたします。

次のプロジェクトについて、ぜひご相談ください！ »

Husky Technologies™
husky.co

本社	カナダ • Tel (905) 951 5000 • Fax (905) 951 5384
アジア太平洋	中国 • Tel (86) 21 2033 1000 • Fax (86) 21 5048 4900
ヨーロッパ	ルクセンブルク • Tel (352) 52 11 51 • Fax (352) 52 60 10

リサイクルにご協力ください。 26-053-03-2026

Husky Technologies™ は、米国およびその他の国々におけるHusky Technologies™の登録商標であり、一部の関連会社がライセンスに基づいて使用しています。本資料に記載されているHUSKYの製品名、サービス名、およびロゴはすべてHusky Technologies™の商標であり、一部の関連会社がライセンスに基づいて使用しています。

© 2026 Husky Technologies™ 無断転載・複製を禁じます。

免責事項: 本パンフレットに掲載されている情報は「現状有姿（As Is）」で提供されるものであり、いかなる保証も行われず、責任も負いません。Huskyは、製品、プロセス、第三者知的財産権の非侵害性、正確性、完全性、特定目的への適合性を含むがこれらに限定されない情報について、事前通知なく変更する権利を留保します。

Huskyは、明示または黙示を問わず、いかなる種類の表明、保証、または保証責任も負いません。詳細については、Huskyの書面保証書および標準取引条件書をご請求ください。