

# Shotscope NX

El sistema de control de producción y procesos más avanzado del sector



El sistema Shotscope NX proporciona información basada en Web en tiempo real.

## Beneficios

- Ofrece la mejor calidad de piezas, ya que establece un control de proceso y mejora la estabilidad del proceso.
- Reduce los tiempos de ciclo y los tiempos de inactividad de la máquina.
- Aumenta la utilización de la planta mediante la simplificación del proceso de generación de informes y agiliza la consulta de la información.
- Aumenta el porcentaje de las entregas realizadas a tiempo, ya que simplifica la programación de la planta.

## Funciones

- Almacena automáticamente los parámetros de proceso en cada inyectora en tiempo real.
- La estructura basada en Web hace que la información esté disponible en toda la red interna.
  - Funciones para diversas plantas
  - Programación del trabajo
  - Mantenimiento predictivo y preventivo
  - Información en tiempo real
- Crea gráficos intuitivos del perfil de la inyección.
- Protege la información más importante, pues restringe el acceso no autorizado.
- La seguridad del sistema se integra con directorio activo.

El sistema Shotscope® NX de Husky le brinda toda una serie de datos de rápida consulta. Con toda esta información, los fabricantes podrán controlar los procesos y mejorar la productividad a la par que minimizan los rechazos y el tiempo de inactividad.

### Control y análisis en tiempo real

Monitoriza los equipos de producción en tiempo real, con lo que se pueden identificar los problemas de fabricación cuando ocurren. Se muestran los datos de la eficiencia general de los equipos (OEE), la eficiencia general de la fábrica (OFE), el control estadístico de procesos (SPC) y muchos datos más para que los supervisores y responsables cuenten con las herramientas necesarias para realizar de forma eficaz su trabajo. Se pueden llevar a cabo acciones correctivas de forma más temprana para reducir los efectos negativos sobre la rentabilidad. Se envían automáticamente

correos electrónicos y mensajes de texto a los expertos de proceso y al personal de mantenimiento para avisarlos acerca de posibles incidencias. El personal que no esté en la oficina puede ver en línea Shotscope NX y así podrá tener una visión completa de todo el funcionamiento de la planta.

### Herramientas de análisis de procesos

Los datos de control estadístico del proceso se almacenan para cada inyectora. Los datos SPC se utilizan para diagnosticar problemas mediante la comparación de datos de proceso SPC con los datos de control estadístico de calidad (SQC) importados en Shotscope NX. Los límites superior e inferior de especificación se establecen para supervisar el proceso y activar alarmas y alertas. Se pueden guardar curvas de proceso muy detalladas para procesos validados y se pueden recuperar cuando se detectan incidencias en el proceso. La comparación

**HUSKY®**

*Keeping our customers in the lead*

de curvas y perfiles de inyección es una herramienta que utilizan los expertos de proceso para identificar de forma efectiva posibles incidencias de proceso y minimizar el tiempo de diagnóstico.

### Generación eficaz de informes de producción

Shotscope NX evita que los datos tengan que recopilarse e introducirse de forma manual para generar informes. Se muestran informes en formato gráfico estándar y tabular, de manera que los datos se pueden analizar por usuario, molde, material, rechazo, tiempo de inactividad, etc. Shotscope NX puede intercambiar información con otros sistemas de gestión de empresa como herramientas de planificación de recursos de fabricación (MRP) y planificación de recursos de la empresa (ERP), evitando así la duplicidad en las tareas de mantenimiento del sistema. La función de conexión remota del sistema permite generar informes de todas las plantas de la empresa desde una única ubicación. Además, puede utilizar Microsoft\* Excel\* o Access\* para la conexión directa a la base de datos de Shotscope NX.

### Programación eficaz del trabajo

Shotscope NX programa las órdenes de trabajo y proporciona al usuario información importante a tiempo real (fecha de finalización prevista, eficiencia global de los equipos pasada, opciones preferidas de moldes y máquinas, conflictos entre moldes, etc.). Esto resulta esencial cuando hay que tomar decisiones con respecto a la asignación de recursos para cumplir con los objetivos de producción. Se puede importar una planificación desde los sistemas MRP/ERP a Shotscope NX, donde se es posible ajustarla a posteriori según el estado de producción real de la planta.

**Husky Injection Molding Systems**  
[www.husky.ca](http://www.husky.ca)

**Oficina central** Canadá • Tfno. (905) 951 5000 • Fax (905) 951 5384  
**Asia** China • Tfno. (86) 21 5048 4800 • Fax (86) 21 5048 4900  
**Europa** Luxemburgo • Tfno. (352) 52 11 51 • Fax (352) 52 60 10



### Impresión de etiquetas

Shotscope NX ofrece a los usuarios la capacidad de imprimir etiquetas para productos acabados. Los campos de las etiquetas se rellenan directamente con la base de datos de Shotscope NX. Con los datos SPC recopilados con Shotscope NX, los usuarios pueden hacer un seguimiento de los productos acabados que ya se han enviado a los usuarios finales. Con esta función, los clientes podrán reducir la puesta en cuarentena de la producción si se producen problemas de calidad en planta.

### Mantenimiento preventivo

Los programas de mantenimiento para las máquinas y los moldes se definen en Shotscope NX. El programa de mantenimiento de los recursos de fabricación se monitoriza y se generan alertas cuando hay que realizar un mantenimiento. Los trabajos de mantenimiento se tienen en cuenta en la planificación de la producción y así se

pueden mantener unos cálculos precisos de las fechas de finalización de cada trabajo.

### Fácil sistema operativo

Shotscope NX es una aplicación basada en Web que se ejecuta en sistemas operativos Microsoft Windows\*. El sistema utiliza las bases de datos del servidor Microsoft SQL para almacenar la información. La simplificada interfaz de usuario (Operator Station) permite iniciar órdenes de producción, introducir rechazos, tiempos de inactividad y controlar parámetros clave a medida que se fabrican las piezas, todo de una manera sencilla. Además de ser compatible con máquinas Husky y de otros fabricantes, el sistema es lo bastante flexible como para medir toda una serie de parámetros.

Póngase en contacto ahora mismo con Husky para obtener más información acerca del sistema Shotscope NX.

\* HUSKY, HUSKY KEEPING OUR CUSTOMERS IN THE LEAD & DESIGN y SHOTSCOPE son marcas comerciales registradas de Husky Injection Molding Systems Ltd. en Estados Unidos y otros países y pueden ser utilizadas por algunas de sus empresas afiliadas bajo licencia. Los demás productos, nombres de servicios o logotipos de HUSKY a los que se hace referencia en este folleto son marcas registradas de Husky Injection Molding Systems Ltd. y pueden ser utilizados por algunas de sus empresas filiales bajo licencia. MICROSOFT, EXCEL, ACCESS y WINDOWS son marcas registradas de Microsoft Corporation en Estados Unidos y otros países. © 2012 Husky Injection Molding Systems Ltd. Todos los derechos reservados.