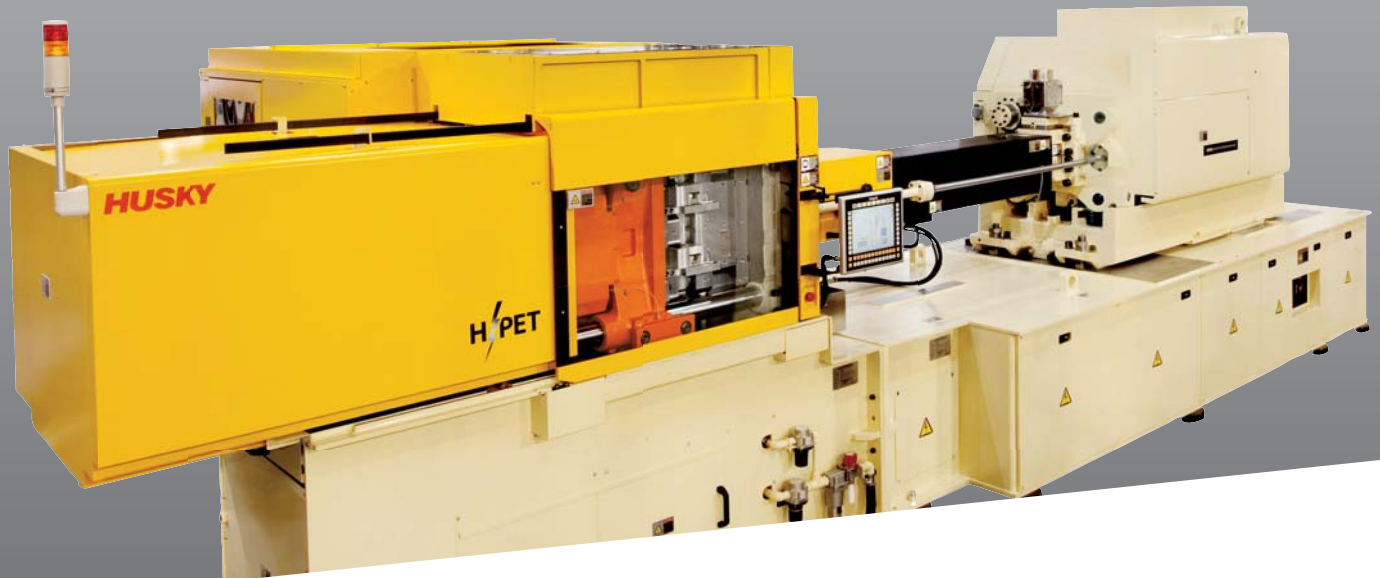


# Système H-PET AE (entièrement électrique)

Cette solution de fabrication de préformes efficace, en petit volume et entièrement électrique offre une valeur ajoutée imbattable.



## Avantages

- solution rentable qui garantit un niveau exceptionnel de qualité, de fiabilité et d'assistance après-vente que nos clients attendent de Husky ;
- fabrication de préformes homogènes et de qualité supérieure tout au long de la durée de vie du système ;
- retour sur investissement le plus rapide, niveau de risque le plus bas et coût par pièce le plus faible du marché ;
- configuration simple et modulaire permettant d'exécuter plusieurs applications sur une seule machine ;
- solution clés en main complète optimisée pour maximiser les performances, augmenter la qualité et réduire les déchets ;
- intègre le moule de préforme le meilleur du marché, conçu et fabriqué pour produire des préformes de qualité supérieure ;
- couverture par le réseau mondial de service et d'assistance étendu de Husky.

Le système H-PET AE™ (entièrement électrique) de Husky est une solution efficace et économique destinée aux fabricants en petit volume, qui garantit une valeur ajoutée imbattable, sans aucun compromis en termes de qualité. Husky fabrique depuis plus de 30 ans des systèmes PET à hautes performances et à haut rendement. La société propose maintenant son système H-PET AE, un système entièrement électrique de qualité supérieure destiné à la fabrication de préformes (entre 5 000 et 20 000 PPC).

La solution H-PET AE offre un coût par pièce inférieur et une efficacité énergétique supérieure aux autres systèmes de cette gamme. De plus, elle permet aux clients des marchés émergents et de niche de produire des préformes de qualité supérieure tout en bénéficiant de l'expérience, de l'expertise et du très performant réseau d'assistance après-vente de Husky.

## Un retour sur investissement optimisé

H-PET AE est un système PET à faible rendement, extrêmement efficace et fiable, qui ne nécessite pas d'importants frais d'investissement. Avec un coût par pièce le plus bas du marché, H-PET AE nécessite peu d'entretien et offre une efficacité énergétique, un contrôle étroit du processus, des tolérances de moule précises et des équipements auxiliaires de qualité supérieure.

Réputés pour leur qualité, leur robustesse et leur longévité, nos systèmes vous garantissent performance et qualité pendant de longues années. H-PET AE est disponible dans un large éventail de configurations qui répondent à votre productivité et vos applications. Grâce à tous ces avantages, H-PET AE garantit le meilleur retour sur investissement possible aux clients qui entrent sur le marché des emballages pour boissons ou y accroissent leur présence.

**HUSKY®**

*Keeping our customers in the lead*

# Système H-PET AE (entièrement électrique)

## Une grande expérience

Tirant parti des plus de 30 ans d'expérience de l'entreprise Husky, le système H-PET AE offre des solutions de pointe en termes d'emballages pour boissons ; les PME dans le domaine de l'embouteillage et de la transformation peuvent ainsi acquérir un système conçu par un véritable expert PET de renommée mondiale. Ces entreprises n'ont pas à acheter de pièces séparées car Husky leur fournit une unité de production complète de préformes. À l'instar de tous les systèmes Husky, H-PET AE offre la qualité exigée par les plus grandes marques internationales.

## Des standards de qualité similaire

Réputés pour produire des préformes de la plus haute qualité du marché, les systèmes Husky sont utilisés par les plus grandes marques et les plus grands fabricants de préformes PET à travers le monde. Le système H-PET AE de Husky permet aux producteurs en petit volume de fabriquer des préformes de qualité supérieure à un prix adapté à tous les budgets. Chaque système H-PET AE utilise un moule Husky conçu avec le même niveau de qualité qui a fait la renommée de Husky.

## Flexibilité du système

La conception simple de H-PET AE offre une solution flexible aux fabricants de préformes et de bouteilles, qui ont besoin d'une seule machine pour de nombreuses applications. Le système a été conçu pour pouvoir changer les moules rapidement et facilement. Les clients ont ainsi la possibilité d'augmenter leur productivité et de réduire leurs coûts de conversion. Les moules standard du système utilisent une taille de module commune, capable de mouler des filetages pouvant atteindre 43 mm pour toutes les cavitations et dimensions de la machine.

## Une solution clés en main

H-PET AE est une véritable solution clés en main, entièrement intégrée. Le système est globalement optimisé pour maximiser les performances, augmenter la qualité, réduire les déchets et économiser de l'énergie. Fournisseur exclusif de cette solution prête à l'emploi, Husky fournit le système H-PET AE complet : machine, moule, bloc chaud, appareil de refroidissement post-moulage, sécheur de résine, déshumidificateur de moule, système d'eau réfrigérée, tuyauterie et distribution électrique. La solution H-PET AE est gérée par le logiciel intégré Polaris Control™ de Husky, qui centralise le fonctionnement de l'ensemble de l'unité de production par le biais d'une interface unique.

## Expertise et assistance locales

Grâce au réseau mondial étendu de Husky (qui comprend une équipe de commerciaux et de techniciens PET dans plus de 40 pays à travers le monde), nous sommes à même de proposer un service local extrêmement réactif.

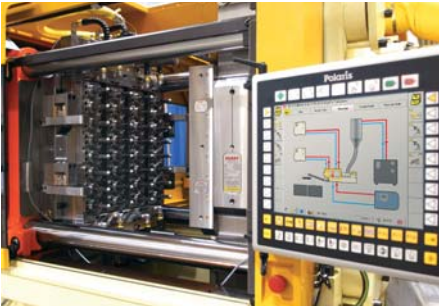
Nous nous engageons à apporter à nos clients une assistance du démarrage jusqu'à la fin du cycle de vie du système. Fort d'une expérience et de ressources lui permettant de faire fonctionner ces systèmes à leur niveau de rendement maximal, Husky est le seul fournisseur de son secteur en mesure de proposer une suite complète de services et d'assistance.

## Le système entièrement électrique H-PET AE comprend :

- une conception éprouvée et fiable ;
- un entretien efficace, silencieux et peu fréquent ;
- un dispositif d'extraction intégré, doté de tubes de refroidissement hydraulique pour offrir jusqu'à trois phases de refroidissement post-moulage ;
- un ensemble auxiliaire standard optimisé, qui comprend un sécheur de résine, un déshumidificateur de moule, un refroidisseur basse température, un convoyeur en T et l'infrastructure complète de l'unité de production ;
- une intégration totale par le biais de l'IHM Polaris Control, qui centralise le fonctionnement de l'ensemble du système de moulage par injection via une seule interface utilisateur.



## Suite complète de services et d'assistance de produits



H-PET AE offre une solution complète dans le cadre de la fabrication de préformes en petit volume.

### Moules de préformes

Numéro un mondial de la fabrication de moules, Husky est à même de fournir des programmes d'outillage globaux pour les nouveaux moules ou les conversions, quelles que soient les dimensions concernées. Les moules de préformes sont fabriqués sur des sites dédiés situés au Canada, aux États-Unis et au Luxembourg. Husky investit en permanence dans ces unités de fabrication de pointe pour accroître ses capacités, réduire les délais proposés et optimiser la qualité.

Les temps de cycle rapides et le niveau de rendement élevé des moules Husky fournissent la meilleure productivité du secteur. Ces moules éprouvés sont fabriqués avec des matériaux de qualité supérieure afin de garantir une longue durée de vie. De plus, un poids réduit d'une empreinte à l'autre et une variation de dimension limitée sont les résultats obtenus par des moyens et process de fabrication parmi les meilleurs du marché.

### Remise à neuf, conversion et allègement

Pour réussir, les fabricants de préformes et de bouteilles doivent, entre autres, pouvoir saisir toutes les opportunités en termes d'allègement, de conversion de filetage et de nouvelles conceptions de préformes et de bouteilles. Les services d'allègement et de conversion de moules proposés par Husky visent à satisfaire ces besoins de manière rapide et économique.

Husky est le seul fabricant de moules à même de gérer des programmes de grande ampleur, à l'échelle du marché dans son ensemble, tout en restant à l'écoute des clients désireux de convertir un seul moule.

Pour garantir une qualité optimale des préformes, un entretien régulier des moules et des programmes de remise en état soigneusement planifiés sont indispensables. Dans des conditions de fonctionnement normal, le moule s'use progressivement, ce qui entraîne une diminution de la qualité des préformes. Husky propose une large palette de services de remise en état pour y remédier. En accédant à notre vaste réseau de centres de remise en état, nos clients peuvent convertir ou remettre en état leurs moules rapidement et facilement, où qu'ils se trouvent.

### Services de conseil en fabrication

L'équipe de services de conseil en fabrication de Husky offre à ses clients des conseils opérationnels ainsi que des services de conception et de gestion de projet afin de les aider à accroître l'efficacité de leurs installations de moulage de matières plastiques par injection.

Les services de conseil en fabrication de Husky concentrent leurs efforts dans les domaines suivants :

- efficacité opérationnelle ;
- réduction et gestion de l'énergie ;
- normes d'outillage ;
- disposition des machines ;
- procédures de fonctionnement du site ;
- systèmes de surveillance de la production ;
- infrastructure des processus et automatisation.

Les services de conception de Husky sont généralement destinés aux clients qui envisagent un agrandissement, un transfert, une consolidation ou une construction nouvelle.

L'étude d'optimisation et de planification de sites de Husky obéit à une approche structurée pour créer une feuille de route qui aidera le client à optimiser le rendement de son activité de moulage et à acquérir la souplesse nécessaire pour répondre à ses besoins futurs. Ce service inclut :










- conception de l'unité de production ;
- normalisation des équipements ;
- distribution et gestion de la résine ;
- gestion et inventaire des produits ;
- conception et schéma du site.

### Centre de développement des bouteilles

apporte une assistance personnalisée, efficace et économique, de la conception d'un nouvel emballage à la fabrication finale de la bouteille. Il propose une gamme complète de services de développement de préformes et de bouteilles en toute confidentialité, de manière à garantir l'optimisation des prochaines conceptions de nos clients en termes de moulage par injection, de performances et de flexibilité de l'outillage. Nous proposons des solutions de pointe dans l'optimisation de la conception de préformes, de l'échantillonnage de bouteilles, de matériel de prototypage et de tests de qualité.

Husky est également l'un des rares fabricants à être doté d'une infrastructure de tests homologuée par Coca-Cola. Les préformes qui répondent aux normes de spécification et de qualité au sein des infrastructures de Husky n'ont pas besoin de faire l'objet de tests supplémentaires par Coca-Cola. Cette désignation est la preuve d'une très grande confiance entre Coca-Cola et Husky.

# La gamme de produits la plus large du marché

		Applications							
		H-PET AE180 RS60	H-PET AE180 RS60	H-PET AE180 RS68	H-PET AE180 RS68	H-PET AE230 RS68	H-PET AE230 RS68	H-PET AE230 RS80	H-PET AE230 RS80
		Nombre d'empreintes Rendement (mm/an)	Nombre d'empreintes Rendement (mm/an)	Nombre d'empreintes Rendement (mm/an)	Nombre d'empreintes Rendement (mm/an)	Nombre d'empreintes Rendement (mm/an)	Nombre d'empreintes Rendement (mm/an)	Nombre d'empreintes Rendement (mm/an)	Nombre d'empreintes Rendement (mm/an)
	600 ml (20 oz)								
	Boissons gazeuses	16	24	24	32	24	32	48	48
	Dimension de goulot : 28 mm PCO Poids : 20,5 - 25 grammes	29,7	38	44,5	59	43,7	58,3	87,4	85,9
	500 ml (17 oz.)								
	Eau plate	24	32	24	32	32	48	48	48
	Dimension de goulot : 26 mm PCF Poids : 8,5 - 14 grammes	84,4	112,5	84,4	112,5	108,7	163,1	163,2	163,1
	1,5 l (51 oz.)								
	Eau gazeuse	8	16	16	24	16	24	24	32
	Dimension de goulot : 25 - 30 mm Poids : 25 - 36 grammes	16,8	33,6	33,6	50,4	32,9	49,4	49,4	57,9
	500 ml (17 oz.)								
	RTD thé / Remplissage à chaud	16	24	24	32	24	32	32	48
	Dimension de goulot : 28 mm PCO modifié Poids : 20 - 27 grammes	38,6	50,4	57,9	70,1	256,7	70,1	75,6	76,4
	500 ml								
	Jus aseptique	16	24	24	32	24	32	32	48
	Dimension de goulot : 38 mm Poids : 18 - 24 grammes	35,3	45,6	52,9	70,6	51,8	69,1	69,1	102,9
	600 ml (20 oz.)								
	Jus remplissage à chaud	8	16	16	24	16	24	32	48
	Dimension de goulot : 38 mm Poids : 29 - 32 grammes	16,5	31,6	33,1	49,6	32,3	36,8	64,7	71,5
	473 ml								
	Produit laitier	16	24	24	32	24	32	32	48
	Dimension de goulot : 30 - 38 mm Poids : 22 - 26 grammes	—	—	—	—	—	—	—	—
	330 ml								
	Bière	16	24	24	32	24	32	32	48
	Dimension de goulot : 28 mm PCO Poids : 22 - 30 grammes	42,1	54,9	63,2	76,5	61,8	76,5	82,5	83,3
	946 ml								
	Pot alimentaire	16	12	12	12	16	16	16	16
	Dimension de goulot : 63mm SP400 Poids : 37 - 40 grammes	—	—	—	—	—	—	—	—

## Husky Injection Molding Systems

[www.husky.ca](http://www.husky.ca)

**Siège social**  
**Asie**  
**Europe**

Canada • Tél. (905) 951 5000 • Fax (905) 951 5384  
Chine • Tél. (86) 21 3850 8000 • Fax (86) 21 5048 4900  
Luxembourg • Tél. (352) 52 11 51 • Fax (352) 52 60 10

\* HUSKY, HUSKY KEEPING OUR CUSTOMERS IN THE LEAD & DESIGN et SHOTSCOPE sont des marques déposées de Husky Injection Molding Systems Ltd. aux États-Unis et dans d'autres pays qui peuvent être utilisées sous licence par certaines de ses filiales. Les autres logos ou noms de produit ou de service HUSKY référencés dans le présent document sont des marques commerciales de Husky Injection Molding Systems Ltd. qui peuvent être utilisées sous licence par certaines de ses filiales.

© 2012 Husky Injection Molding Systems Ltd. Tous droits réservés.