

Canaux chauds

Technologie de buse à obturation Ultra



Buses Ultra 350 pour l'injection à accès direct des petites pièces.

Les avantages de l'injection à obturation

Les buses à obturation Ultra sont particulièrement adaptées aux applications qui nécessitent une qualité d'injection supérieure et de larges plages de fonctionnement. Les avantages offerts par l'injection à obturation sont nombreux :

- Qualité d'injection supérieure
- Élimination des coulures et fils au seuil d'injection
- Amélioration des propriétés physiques avec réduction des contraintes de moulage
- Temps de cycle rapides
- Possibilité d'équilibrer les moules de famille et de contrôler la position des lignes de soudure grâce à une injection à obturation séquentielle
- Meilleur contrôle du processus avec l'injection à obturation

Les améliorations permanentes et les nouvelles technologies introduites par Husky® ont positionné sa gamme de canaux chauds parmi les plus avancées et les plus fiables du secteur. La gamme de buses Ultra allie une fiabilité et des performances inégalées à une qualité d'injection exceptionnelle, des temps de cycle plus rapides, de larges plages de fonctionnement et un démarrage facile pour une grande diversité d'applications. En tant que leader mondial sur le marché des canaux chauds et des contrôleurs de température, nous continuons plus que jamais à investir dans notre infrastructure mondiale afin de bâtir des relations solides avec nos clients. Aucun concurrent ne peut se prévaloir de livrer chaque année autant de buses à obturation. C'est pourquoi de plus en plus de clients font confiance à Husky pour leur fournir les systèmes les plus fiables du marché.

Meilleur contrôle avec l'injection à obturation

L'utilisation d'un canal chaud à obturation confère aux mouleurs davantage de contrôle sur

l'ouverture et la fermeture du seuil d'injection. Le seuil est soigneusement fermé au moyen d'une aiguille. Le contrôle actif de l'aiguille avance et ferme l'ouverture du seuil d'injection. L'aiguille reste en position fermée lors de l'ouverture du moule et de l'éjection de la pièce afin d'éviter toute coulure ou formation de fils. La pièce moulée se détache du seuil d'injection sans rompre ni déchirer le plastique, ne laissant qu'une petite bague témoin. Contrairement à l'injection à pointe chaude, la qualité d'injection demeure homogène dans de nombreuses conditions de traitement.

Les propriétés physiques de la pièce moulée sont également améliorées grâce à l'emploi de buses à obturation. L'avantage de pouvoir agrandir le diamètre d'injection avec les buses à obturation permet de réduire le cisaillement par rapport aux buses à pointe chaude. La pièce obtenue est donc moins soumise aux contraintes de moulage, moins sujette au gauchissement et présente de meilleures propriétés physiques.

HUSKY®

Keeping our customers in the lead

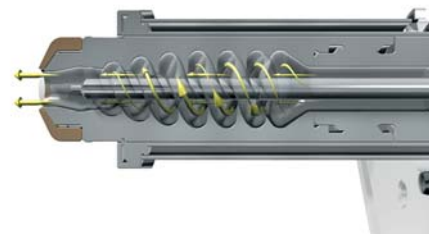
Technologie de buse à obturation Ultra



La technologie UltraGuide pré-aligne avec précision l'aiguille sur le seuil d'injection pour une meilleure qualité d'injection et une plus longue durée de vie.



Les buses Ultra offrent une large plage de fonctionnement.



La technologie UltraFlow permet d'obtenir un changement de couleur jusqu'à 50 % plus rapide que celui des buses classiques.

Technologie de buse à obturation Ultra

Solutions d'injection à obturation fiables

L'injection à obturation utilisée dans les applications plastiques est une technologie en constante évolution qui offre aux mouleurs et aux fabricants de moules une liberté de choix totalement inédite. Ce type d'injection est particulièrement apprécié des mouleurs soucieux d'améliorer la qualité d'injection, de réduire les temps de cycle, de traiter des résines nécessitant de larges plages de fonctionnement et d'atteindre des tolérances précises. Les canaux chauds Ultra de Husky apportent la solution grâce à des technologies exclusives :

- La technologie UltraGuide® pré-aligne avec

précision l'aiguille sur le seuil d'injection pour une meilleure qualité d'injection et une plus longue durée de vie

- La technologie UltraSeal® offre une large plage de fonctionnement pouvant atteindre +/- 100 °C ; le canal chaud bénéficie par ailleurs d'une garantie d'étanchéité de trois ans
- La technologie UltraFlow® garantit un changement de couleur jusqu'à 50 % plus rapide comparé aux buses traditionnelles
- La technologie UltraSync™ permet une parfaite synchronisation du mouvement de l'aiguille pour un moulage de haute précision à entre-axes réduits.

Elles sont capables de traiter aussi bien des pièces de moins de 1 gramme que de lourdes

pièces pesant entre 3 et 5 kg. La buse Ultra 350 est idéale pour les applications qui nécessitent un espacement minimal des buses ou pour l'injection directe de pièces difficiles d'accès (pièces médicales ou bouchons couronnes). Les buses Ultra 500 et Ultra 750 peuvent prendre en charge une grande diversité d'applications allant de 10 à 350 grammes par point d'injection.

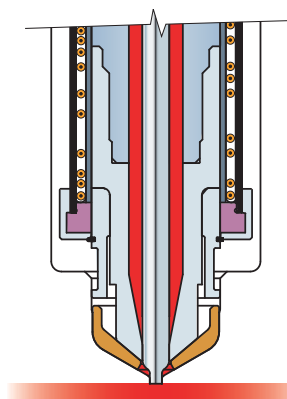
Les buses à obturation Ultra offrent un large choix de types d'injection, notamment avec obturateur cylindrique ou conique.

Un obturateur cylindrique offre la meilleure qualité d'injection et les technologies Husky telles que UltraGuide minimisent l'usure du seuil.

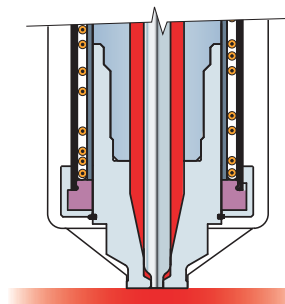
Compatibilité des résines

Les buses à obturation Ultra sont compatibles avec la plupart des résines, mais il est à noter que la configuration de la pointe de la buse dépend des propriétés de la résine traitée.

Les buses à obturation Ultra ont fait leurs preuves dans les applications utilisant des résines abrasives chargées (en verre, minéraux ou fibres de carbone, par exemple). Afin de prolonger la durée de vie de la pointe, Husky utilise des matériaux résistants à l'usure pour l'aiguille et la pointe de la buse. Une pointe de buse remplaçable avec joint intégral est particulièrement recommandée pour les résines abrasives. Le remplacement d'une pointe de buse est moins onéreux que le remplacement d'un fond d'empreinte.



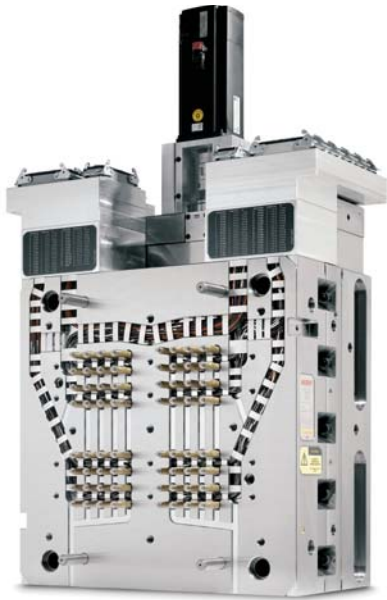
Amorphe



Semi-cristalline

Solutions d'injection à obturation pour résines amorphes et semi-cristallines.

Solutions d'injection à obturation spéciales



Système UltraSync à 64 points d'injection.

Des solutions spécialement adaptées aux besoins de nos clients

Nous offrons un large choix d'options afin de répondre aux exigences spécifiques des mouleurs et à leurs nombreuses applications. Nous proposons par exemple un mécanisme d'actionnement par plaque UltraSync (hydraulique ou électrique), des systèmes de buse à obturation dos à dos ou encore des monobuses à obturation idéales pour l'usinage de prototypes.

Technologie UltraSync

Spécialement étudiée pour les applications à entre-axes réduits, la technologie UltraSync de Husky garantit une parfaite homogénéité des pièces grâce à une fermeture précise et simultanée des seuils et peut être utilisée pour les applications en salle blanche. Cette précision est obtenue grâce à l'utilisation d'un servomoteur électrique ou d'un vérin hydraulique. Les deux

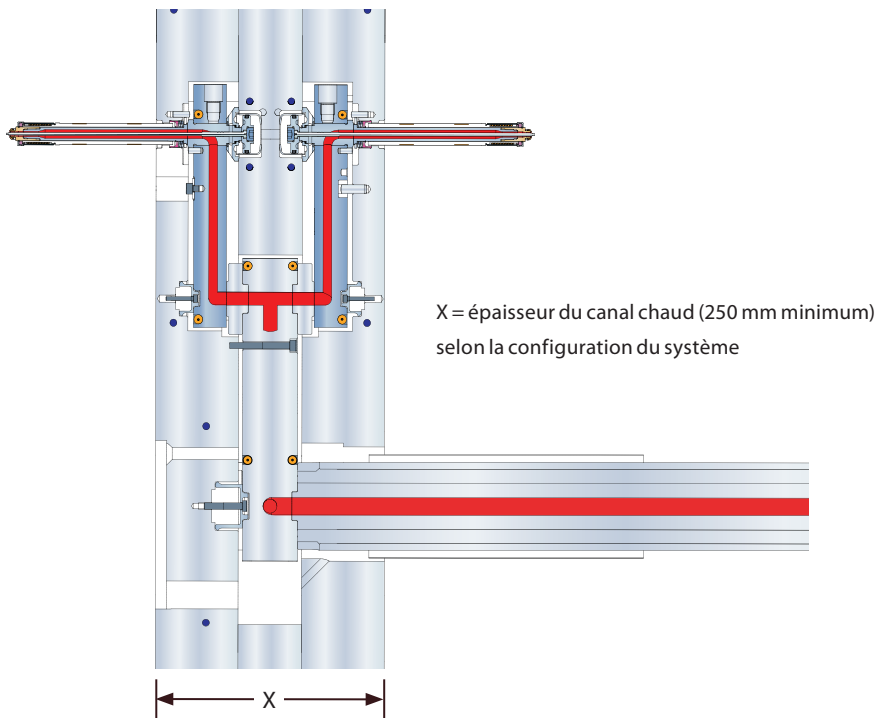
versions sont conçues pour donner suffisamment de force à l'aiguille pour produire une trace au seuil de haute qualité. Pour la conception utilisant un actionnement électrique, la commande du servomoteur est intégrée et fournie directement par un contrôleur Altanium®.

La technologie UltraSync est fournie avec les buses Ultra 350, Ultra 500 et Ultra 750.





- La technologie UltraSync autorise un espacement de buses minimal de 18 mm
- Solution idéale pour un moulage haute précision de petites pièces
- Maintenance limitée grâce à un mécanisme d'actionnement par plaque unique en son genre
- Usure réduite grâce à l'utilisation de roulements pour les pièces mobiles
- L'ensemble de l'unité d'actionnement, notamment les aiguilles, est facile d'accès pour les opérations de maintenance obligatoires

Injection à obturation dos à dos

Grâce aux systèmes de buses à obturation dos à dos de Husky, les mouleurs peuvent produire deux fois plus de pièces sans jamais sacrifier la qualité d'injection ou compromettre les capacités de la machine. Husky propose des solutions à nombre d'empreintes élevé ou faible, qui procurent aux mouleurs une grande marge de manœuvre et peuvent être adaptées à pratiquement n'importe quelle application, tout en préservant la qualité des pièces et en optimisant la qualité de l'injection.



Spécifications du produit

Buses		Styles d'injection	Rendement	Spécifications de conception			Fonctions spécifiques
			g/s		mm	pouces	
Ultra 350		Buse à obturation (VG, VG-X)	Jusqu'à 20	ø maximal du canal Espacement des buses ø d'alésage ø d'étanchéité	6,4 25,4 16,0 8,0	0,25 1,00 0,63 0,31	<ul style="list-style-type: none"> Buse à obturation pour applications à faible encombrement Obturation cylindrique de la buse
Ultra 500		Buse à obturation (VG, VX, VG-X)	Jusqu'à 20	ø maximal du canal Espacement des buses (VG-SX) (VG-LX) ø d'alésage ø d'étanchéité	8,0 25,4 50,0 23,8 10,0	0,31 1,00 1,97 0,94 0,39	<ul style="list-style-type: none"> Buses à obturation disponibles dans diverses tailles d'entre-axe Pointe allongée pour une plus grande facilité d'accès aux seuils
Ultra 750		Buse à obturation (VG, VX, VG-R VG-UF)	Jusqu'à 250	ø maximal du canal Espacement des buses (VG-LX) (VG-EX) ø d'alésage ø d'étanchéité	11,5 50,0 59,0 31,0 18,8	0,45 1,97 2,32 1,22 0,74	<ul style="list-style-type: none"> Tige cylindrique ou conique Pointe allongée pour une plus grande facilité d'accès aux seuils
Ultra 1000		Buse à obturation (VG, VX)	Jusqu'à 450	ø maximal du canal Espacement des buses ø d'alésage ø d'étanchéité	16,0 75,0 42,0 25,4	0,63 2,95 1,65 1,00	<ul style="list-style-type: none"> Obturation conique de la buse Monobuse à obturation disponible

Monobuses à obturation

Les monobuses à obturation Husky conviennent parfaitement à l'usinage de prototypes ou aux moules à une seule empreinte. Elles offrent un large éventail de configurations avec des débits pouvant s'étendre de 0,1 à 750 g/s. Leur installation simple et leurs délais de livraison rapides facilitent leur démarrage.

Contrôleurs Altanium

Husky est le seul fabricant qui propose sa propre gamme de régulateurs de température intégrés. Les contrôleurs Altanium® sont reconnus dans toute l'industrie plastique pour leur précision, leur facilité d'utilisation et leur flexibilité inégalées. Notre technologie de raisonnement actif (ART) brevetée contrôle les zones de chauffe des canaux chauds de façon à maintenir les températures aux points de consigne pour des pièces de qualité supérieure.

Des conseils en amont pour une réussite durable

La réussite de tout projet de moulage par injection dépend du choix des technologies les plus adaptées aux applications spécifiques du client. Grâce aux services de conseils prodigués en amont par un technicien Husky spécialisé en canaux chauds, nous pouvons évaluer les besoins du client et concevoir une solution sur mesure.

Pour plus d'informations sur nos canaux chauds, contactez Husky dès maintenant.

Husky Injection Molding Systems
www.husky.ca

Siège social Canada • Tél. (905) 951 5000 • Fax (905) 951 5384
Asie Chine • Tél. (86) 21 5048 4800 • Fax (86) 21 5048 4900
Europe Luxembourg • Tél. (352) 52 11 51 • Fax (352) 52 60 10

*HUSKY, HUSKY KEEPING OUR CUSTOMERS IN THE LEAD & DESIGN, ULTRAGUIDE, ULTRASEAL et ULTRAFLOW sont des marques déposées de Husky Injection Molding Systems Ltd. aux États-Unis et dans d'autres pays qui peuvent être utilisées sous licence par certaines de ses filiales. ULTRASYN et les autres logos ou noms de produit ou service HUSKY référencés dans le présent document sont des marques commerciales de Husky Injection Molding Systems Ltd qui peuvent être utilisées sous licence par certaines de ses filiales.
© 2012 Husky Injection Molding Systems Ltd. Tous droits réservés.