

Shotscope NX

Il sistema di monitoraggio della produzione e dei processi più avanzato del settore



Il sistema Shotscope NX fornisce dati web-based in tempo reale.

Vantaggi

- Offre una migliore qualità dei pezzi attraverso un controllo attento e una maggiore stabilità dei processi
- Riduce la durata dei cicli e i tempi di inattività delle macchine
- Ottimizza la funzionalità dell'impianto semplificando l'emissione delle relazioni e fornendo informazioni immediate
- Aumenta la percentuale della puntualità nelle consegne grazie ad una programmazione più semplice dell'attività dell'impianto

Funzionalità

- Memorizza automaticamente e in tempo reale i parametri di elaborazione per ogni iniezione
- L'architettura basata su Web rende disponibili le informazioni sulla rete aziendale interna esistente
 - Predisposizione per gestione multi-impianto
 - Programmazione del lavoro
 - Manutenzione preventiva
 - Dati in tempo reale
- Genera grafici di profilo dell'iniezione chiari ed intuitivi
- Protegge i dati principali limitando gli accessi non autorizzati
- Active Directory integrata nella protezione del sistema

Il sistema Husky Shotscope® NX offre informazioni immediate e facilmente consultabili per consentire al produttore di monitorare i processi, aumentare la produttività e ridurre al minimo scarti e tempi di inattività.

Analisi e monitoraggio in tempo reale

Questo sistema consente di monitorare le apparecchiature di produzione in tempo reale in modo da individuare gli eventuali problemi non appena si verificano. Vengono visualizzati, tra gli altri, i dati relativi all'efficienza generale delle apparecchiature (OEE, Overall Equipment Effectiveness) e dello stabilimento (OFE, Overall Factory Effectiveness) e i dati relativi al controllo statistico del processo (SPC, Statistical Process Control) per fornire alla direzione e ai supervisori gli strumenti di cui necessitano per espletare le loro

mansioni in modo efficiente. In questo modo, possono adottare tempestivamente adeguati provvedimenti correttivi per ridurre al minimo le eventuali ripercussioni negative sulla redditività. Inoltre, e-mail e messaggi di testo possono essere inviati automaticamente agli esperti dei processi e al personale addetto alla manutenzione per avvisarli della presenza di problemi. I dati di Shotscope NX possono essere visualizzati anche online; il personale fuori sede può avere così una visibilità completa sull'intervento in corso.

Strumenti per l'analisi dei processi

I dati SPC vengono memorizzati ad ogni iniezione o ciclo effettuati all'interno dell'impianto. Confrontandoli con i dati relativi al controllo statistico di qualità (SQC) dei pezzi, importati in Shotscope NX, consentono di risolvere i problemi

HUSKY®

Keeping our customers in the lead

individuati. Vengono stabilite delle specifiche massime e minime in modo da monitorare il processo e attivare allarmi ed avvisi in caso di necessità.

È, inoltre, possibile memorizzare curve estremamente dettagliate dei processi convalidati per richiamarle quando si verificano dei problemi. Il confronto delle curve dei processi è un mezzo utilizzato da tecnici esperti per identificare in modo efficace i problemi e ridurre i tempi di risoluzione.

Relazioni di produzione efficienti

Shotscope NX elimina la necessità di raccogliere e immettere dati manualmente per scopi di reporting. Visualizzando le relazioni sotto forma di grafici e tabelle standard, Shotscope consente di analizzare i dati in base all'utente, allo strumento, al materiale, allo scarto e ai tempi di inattività. Shotscope NX è in grado di scambiare le informazioni con altri sistemi di gestione dell'impianto, come gli strumenti di pianificazione delle risorse di produzione (MRP, Manufacturing Resource Planning) e aziendali (ERP, Enterprise Resource Planning), evitando così di dover impiegare il doppio delle risorse per la manutenzione del sistema. La funzionalità di log-in remoto del sistema consente la creazione di relazioni per più strutture aziendali da un'unica postazione. È inoltre possibile utilizzare Microsoft* Excel* o Access* per collegarsi direttamente al database di Shotscope NX.

Programmazione efficace dei lavori

Shotscope NX pianifica i lavori da effettuare e offre all'utente importanti informazioni in tempo reale (data prevista per il completamento, dati OEE precedenti, opzioni di preferenza per macchine/

Husky Injection Molding Systems
www.husky.ca

Ufficio centrale
Asia
Europa

Canada • Tel. (905) 951 5000 • Fax (905) 951 5384
Cina • Tel. (86) 21 5048 4800 • Fax (86) 21 5048 4900
Lussemburgo • Tel. (352) 52 11 51 • Fax (352) 52 60 10



strumenti, conflitti tra strumenti ecc.), particolarmente utili quando si devono prendere decisioni sull'assegnazione delle risorse per il raggiungimento degli obiettivi di produzione. I programmi possono essere importati dai sistemi MRP/ERP in Shotscope NX per essere modificati in base allo stato corrente della produzione nello stabilimento.

Stampa di etichette

Shotscope NX offre agli utenti la possibilità di stampare delle etichette per i prodotti finiti con campi compilati direttamente dal database di Shotscope NX. Servendosi dei dati SPC raccolti da Shotscope NX, gli utenti possono tenere traccia dei prodotti finiti già spediti agli utenti finali. Questa funzione consente ai clienti di ridurre al minimo i prodotti messi in quarantena in seguito ad eventuali problemi verificatisi sul campo.

Manutenzione preventiva

Shotscope NX consente di definire i programmi di manutenzione per macchine e strumenti. Il programma di manutenzione delle risorse di produzione viene monitorato e, quando è necessario un intervento di manutenzione, vengono generati degli avvisi. Gli ordini di manutenzione vengono conteggiati

all'interno del programma di produzione in modo che le stime di completamento dei lavori siano sempre accurate.

Sistema operativo chiaro ed intuitivo

Shotscope NX è un'applicazione web-based che funziona in ambiente Microsoft Windows*. Il sistema fa uso del database su server Microsoft SQL per la memorizzazione di tutti i dati. Il software con interfaccia utente più intuitiva (Operator Station) permette l'avvio immediato di un lavoro: gli utenti possono visualizzare gli scarti e i tempi di inattività e monitorare i parametri principali in fase di realizzazione dei pezzi. Oltre ad essere compatibile con macchine Husky e di altre marche, il sistema è sufficientemente flessibile per misurare una vasta gamma di parametri.

Contattare Husky per ulteriori informazioni sul sistema Shotscope NX.

* HUSKY, HUSKY KEEPING OUR CUSTOMERS IN THE LEAD & DESIGN e SHOTSCOPE sono marchi registrati di Husky Injection Molding Systems Ltd. negli Stati Uniti e in altri paesi e possono essere utilizzati da alcune delle sue società affiliate previa concessione di licenza. Altri nomi di prodotti o servizi o loghi HUSKY a cui si fa riferimento nella presente documentazione sono marchi di Husky Injection Molding Systems Ltd. e possono essere utilizzati da alcune delle sue società affiliate in concessione. MICROSOFT, EXCEL, ACCESS e WINDOWS sono marchi registrati di Microsoft Corporation negli Stati Uniti e in altri paesi.
© 2012 Husky Injection Molding Systems Ltd. Tutti i diritti riservati.