

# Shotscope NX

업계에서 가장 진보된 공정 및 생산 감시 시스템



Shotscope NX 시스템은 실시간 정보를 웹 기반으로 제공합니다.

## 이점

- 공정 제어를 확립하고 공정 안정성을 높여 부품 품질 향상
- 사이클 시간 단축 및 기계 가동 중단 시간 감소
- 간편한 보고 및 원활한 정보 수집을 통해 시설 활용도 향상
- 간소화된 시설 일정 계획을 통해 적시 납품을 향상

## 기능

- 모든 사출의 공정 매개변수를 실시간으로 자동 저장
- 웹 기반 아키텍처를 통해 기존 내부 네트워크로 정보 제공
  - 다중 시설 기능
  - 작업 일정 수립
  - 예측 및 사전 유지보수
  - 실시간 정보
- 알기 쉬운 사출 프로파일 그래프 작성
- 무단 액세스를 제한하여 중요 정보 보호
- 액티브 디렉터리와 통합된 시스템 보안

Husky Shotscope® NX 시스템은 제조업체에서 공정을 제어하고 생산성을 높이면서 분쇄물 및 가동 중단 시간을 최소화할 수 있도록 "한 눈에 볼 수 있는" 풍부한 정보를 제공합니다.

## 실시간 감시 및 분석

생산 시 문제가 발생하는 즉시 식별할 수 있도록 생산 장비를 실시간으로 감시합니다. 각 장비 효율성(OEE), 전체 공장 효율성(OFE), 통계적 공정 제어(SPC) 관리 등을 표시하여 경영진 및 관리자에게 역할을 효과적으로 수행하는 데 필요한 정보를 제공합니다. 보다 빨리 조치를 취할 수 있어 수익성에 대한 영향을 최소화할 수 있습니다. 문제

가 발생하면 이메일 및 텍스트 메시지를 자동으로 발송하여 공정 전문가와 유지보수 직원에게 경고할 수 있습니다. Shotscope NX는 온라인 감시가 가능하여 직원이 현장에 없더라도 전체 작동 상황을 파악할 수 있습니다.

## 공정 분석 도구

공장 내 모든 사출 또는 사이클에 대해 SPC 데이터가 저장됩니다. SPC 데이터는 통계적 품질 제어(SQC) 데이터와 비교하여 품질 문제를 해결하는 데 유용하게 사용됩니다. 각 공정 데이터에 상하한 사양 한계가 설정 후 공정을 감시하고 이에 따른 공정 경보 또는

**HUSKY®**

Keeping our customers in the lead

경고를 제공합니다.

설정에 따라 매우 상세한 공정 프로파일(예를 들어 압력, 속도, 위치 등의 변화)을 저장하여 공정 문제가 발생 시 이를 이용할 수 있습니다. 공정 프로파일의 비교를 통해 공정 전문가가 공정 문제를 효과적으로 분석하고 문제 해결 시간을 단축하기 위해 사용합니다.

### 효율적인 생산 보고

Shotscope NX는 보고서 작성을 위해 수동으로 정보를 수집하거나 입력할 필요가 없습니다. 작업조별, 금형별, 원료별, 분쇄물 및 가동 중단 시간별로 데이터를 분석할 수 있도록 표준 그래픽 및 표 형식의 보고서를 제공하여 손쉽게 보고서를 작성할 수 있습니다. Shotscope NX는 제조 자원 관리(MRP), 전사적 자원 관리(ERP) 등의 다른 공장 관리 시스템과 정보 교환이 가능하여 시스템 유지보수를 위해 이중의 노력을 할 필요가 없습니다. 자신의 PC에서 서버의 원격 로그인 기능을 사용하면 사내의 Shotscope NX에 연결된 모든 장비에 대한 관련 보고서를 작성할 수 있습니다. 또한 Microsoft\* Excel\* 또는 Access\*를 사용하여 Shotscope NX 데이터베이스에 직접 연결할 수 있습니다.

### 효율적인 작업 일정 수립

Shotscope NX는 생산 계획 수립 시 중요 정보(예상 원료일, 과거 OEE, 선호되는 설비/금형 옵션, 금형 중복 등)를 실시간으로 제공합니다. 이러한 기능은 생산 목표를 달성하기 위해 자원 할당에 관한 의사 결정 시 중요합니다. MRP/ERP로부터 자동 작성된 생산 일정은 Shotscope NX로 가져와 공장의 실제 생산 상태를 기초로 조정할 수 있습니다.

### 라벨 인쇄

Shotscope NX는 완성 제품용 라벨을 인쇄할 수 있습니다. 라벨 필드는 Shotscope NX 데이터베이스로부터 직접 입력됩니다.

Husky Injection Molding Systems  
www.husky.ca

본사  
아시아  
유럽

캐나다 • 전화 (905) 951 5000 • 팩스 (905) 951 5384  
중국 • 전화 (86) 21 5048 4800 • 팩스 (86) 21 5048 4900  
룩셈부르크 • 전화 (352) 52 11 51 • 팩스 (352) 52 60 10



Shotscope NX로부터 수집된 SPC 데이터를 사용하면 최종 사용자에게 납품된 완성 제품을 추적할 수 있습니다. 이 기능은 품질 문제가 발생할 경우 라벨 관리를 통해 다음 공정 또는 고객의 불량품의 유입을 최소화할 수 있게 해줍니다.

### 예방 유지보수

Shotscope NX에서 설비 및 금형의 유지보수 일정을 설정합니다. 설비 및 금형의 유지보수 일정을 사용 시간 또는 생산 실적에 따라 유지보수 일정이 도달하면 경고가 표시됩니다. 예상되는 정확한 유지보수 작업 일정이 생산 일정에 반영됩니다.

### 사용자 중심의 운영 체제

Shotscope NX는 Microsoft Windows\* 운영 체제에서 실행되는 웹 기반 애플리케이션입니다. 이 시스템에서는 Microsoft SQL Server

데이터베이스를 사용하여 모든 데이터를 저장합니다. 간편한 사용자 인터페이스 (Operator Station)를 통해 손쉽게 작업을 시작할 수 있으며, 작업자는 제품 불량 및 가동 중단 원인을 입력하고 제품이 생산되는 동안 중요 매개변수를 감시할 수 있습니다. 이 시스템은 Husky 및 Husky 이외의 기계와 호환될 뿐 아니라 다양한 매개변수를 측정할 수 있는 유연성을 갖추고 있습니다.

Shotscope NX 시스템에 대한 자세한 내용은 Husky에 문의하십시오.

\* HUSKY, HUSKY KEEPING OUR CUSTOMERS IN THE LEAD & DESIGN 및 SHOTSCOPE는 미국 및 기타 국가에서 허스키 인젝션 몰딩 시스템즈 Ltd.의 등록 상표이며 라이선스를 받은 자회사에 의해 사용될 수 있습니다. 이 자료에서 언급된 기타 HUSKY 제품, 서비스 이름 또는 로고는 Husky Injection Molding Systems Ltd.의 상표이며 라이선스를 받은 자회사에 의해 사용될 수 있습니다. MICROSOFT, EXCEL, ACCESS 및 WINDOWS는 미국 및 기타 국가에서 Microsoft Corporation의 등록 상표입니다.  
© 2012 허스키 인젝션 몰딩 시스템즈 Ltd. All rights are reserved.